

**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. T-V.8-37/2023**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | 0 | 4 | 9 | 9 | 4 | 9 | 0 | 7 |

(ūkio identifikavimo kodas)

UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamykla

Šiltnamių g. 33, Pagirių k., Pagirių sen., Vilniaus r. sav., tel.: +370 669 61909

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Homanit Lietuva“, Šiltnamių g. 33, Pagirių k., Pagirių sen., Vilniaus r.,

tel.: +370 669 61909 info@homanit.lt

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 59 puslapių

Išduotas Aplinkos apsaugos agentūros 2023-05-02

Patikslintos leidimo sąlygos 2024-01-10, 2024-07-26

Pakeistas 2025-

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Direktorė | Milda Račienė |  | \_\_\_\_\_\_\_ |
|  | (Vardas, pavardė) |  | (Parašas) |

A.V.

Paraiška leidimui gauti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Vilniaus departamentu 2025-04-02 raštu Nr. (10-11 14.3.12 Mr)2-13084

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data

**I. BENDROJI DALIS**

**1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).**

UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamyklos veiklavietė Vilniaus r. sav., Pagirių sen., Pagirių k., Šiltnamių g. 33, žemės sklype kad. Nr. 4167/0100:1267. Žemės sklypo plotas – 73,5971 ha. Žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Sklypas nuosavybės teise priklauso UAB „Homanit Lietuva“.

Teritorija suformuota rengiant detalųjį planą „Žemės sklypų (kad. Nr. 4167/0100:148, kad. Nr. 4167/0100:60), esančių Vilniaus r. sav., Pagirių sen., Pagirių k. detaliojo plano keitimas“.

MDF/HDF plokščių gamybos apimtys – 312 640 m3 plokščių per metus, 947 m3 plokščių per parą.

Technologinį biokuro deginimo įrenginį sudaro 4,4 MW termotepalo kaitintuvas, 18,4 MW (16 bar) garo generatorius, 26,7 MW karšto oro generatorius.

Dujinę katilinę sudaro 1,786 MW galios (2,5 t/val. našumo) garo katilas ir 3 vnt. dujomis kūrenami karšto vandens katilai (1x1 MW, 1x1,600 MW, 1x 2 MW) (šiuo metu įrengtas tik vienas karšto vandens ruošimo katilas - 1,95 MW našumo). Garas reikalingas medžio plaušo plokštės gamybos technologiniam procesui (dažymo linijos džiovyklų šildymui). Karštas vanduo tiekiamas į gamyklos šildymo sistemą (naudojamas pastatų šildymui bei buitinėms reikmėms). Garo katilinė bus naudojama retai – biokuro deginimo įrenginio profilaktinio aptarnavimo metu (1-2 savaites per metus) bei šaltuoju metų laiku (~1mėn) – jei neužtektų biokuro deginimo įrenginio našumo. Vandens katilai taip pat bus naudojami tik šaltuoju metų laiku.

**2. Ūkinės veiklos aprašymas**

*Medžio plaušo plokščių gamybos technologinis procesas.*

Medžio plaušo plokščių gamybos procesas prasideda atvežtinės medienos (įvairaus ilgio rąstų) nužievinimu. Medienos sandėliavimo aikštelėje (sklypo plane sandėliavimo aikštelė pažymėta 26) sandėliuojami medienos rąstai *nužievinami* nužievinimo linijoje (nužievinimo linija sklypo plane pažymėta 11; technologinėje schemoje pažymėta 11.000). Nužievinimo linijoje pašalinta žievė ir medienos liekanos laikinam saugojimui (iki kol bus priskirtos šalutiniam gamybos produktui ir panaudotos kaip biokuras) kreipiamos į tam skirtą vietą - kaupimo/surinkimo bunkerį 11.140, iš kurio ilgesniam saugojimui pagal poreikį - į biokuro sandėliavimo aikštelę. Sukauptas gamybos liekanas nustatyta tvarka priskyrus šalutiniam gamybos produktui numatyta panaudoti kaip biokurą šilumos energijos gamybai - tiekti į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą (sklypo plane pažymėta 06).

Nužievinti rąstai transporteriais (per metalo detektorių, kurio pagalba pašalinami netinkami smulkinimui rąstai) tiekiami į smulkinimo liniją (technologinėje schemoje pažymėta 12.000), kur *susmulkinami į medienos skiedras* (~4x5 cm). Rąstai, netinkami smulkinimui, pašalinami manipuliatoriaus su rąstų nukrovimo greiferiu (technologinėje schemoje pažymėta 12.025) pagalba. Tinkami smulkiniai (medienos skiedros) toliau juostiniu konvejeriu gabenamos į tarpinę saugyklą (sklypo plane pažymėta 10) ir skiedrų rūšiavimo įrenginiuose (sklypo plane pažymėta 5) atsijojus smulkiąją frakciją - į gamybą. Atsijota itin smulki medžiaga bus kaupiama tam skirtoje vietoje – bunkeryje 14.019 iki kol gamybos liekanos nustatyta tvarka bus priskirtos šalutiniam gamybos produktui ir kaip biokuras panaudotos šilumos energijos gamybai (tiekiamos į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą).

Iš smulkintuvo susmulkinta skiedra transporterių (technologinėje schemoje pažymėta 12.040, 12.065, 12.070 ir 12.080) pagalba patenka į du po 6000 m3 skiedros kaupimo bunkerius (technologinėje schemoje pažymėta 15.020, 15.010). Į skiedros kaupimo bunkerius tiekiama ir atvežtinė skiedra, atvežtinės skiedros tiekimo įrenginių sistema technologinėje schemoje pažymėta 14.000. Netinkamos stambios frakcijos atvežtinės skiedros bus kreipiamos į surinkimo bunkerį 14.019, iš kurio ilgesniam saugojimui - į biokuro sandėliavimo aikštelę iki kol nustatyta tvarka bus priskirtos šalutiniam gamybos produktui ir panaudotos kaip biokuras (tiekiamos į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą šilumos energijos gamybai).

Iš bunkerių skiedra transporteriais (technologinėje schemoje pažymėta 15.015; 15.025 15.030; 15.035, 15.040) patenka į diskinį plokštelinį skiedros sijojimo įrenginį (technologinėje schemoje pažymėta 15.090). Sijojimo įrenginys atskiria tinkamą technologiniam procesui skiedrą nuo smulkios ir stambios frakcijos skiedros. Technologiniam procesui netinkama smulkios frakcijos skiedra bus surenkama į tam skirtą konteinerį 18.430 (laikinam kaupimui) ir jame gabenama į biokuro sandėliavimo aikštelę (ilgesniam saugojimui) kol nustatyta tvarka bus priskirta šalutiniam gamybos produktui ir panaudota kaip biokuras šilumos energijos gamybai - tiekiama į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą. Stambios frakcijos skiedra tiekiama į smulkintuvą (technologinėje schemoje pažymėta 15.100), kuriame *susmulkinama*. Iš susmulkintos tinkamos skiedros, transporteriuose (technologinėje schemoje pažymėta 15.130, 15.135, 15.138) pašalinamos geležinės ir kito metalo atliekos, tuomet skiedra per įrenginius (technologinėje schemoje pažymėta 15.140, 15.160, 15.170) transportuojama į medienos plaušinimo sistemos įrenginius (technologinėje schemoje pažymėta 18.000). Plaušinimo sistemos įrenginiuose vyksta medienos skiedros *išplaušinimas*. Skiedros kaitinamos maždaug 5-10 minučių pirminio garinimo talpoje (technologinėje schemoje pažymėta 18.010), prisotintais garais, tuomet sraigtiniu transporteriu transportuojamos į šutinimo kamerą (technologinėje schemoje pažymėta 18.110), kurioje kaitinamos 180-200°C temperatūroje. Suminkštintos skiedros, išplaušinimo įrenginyje padidintame slėgyje yra sumalamos tarp dviejų girnų į medienos plaušą.

Gauta medienos plaušo masė su garu transportuojama vamzdžių sistemomis į džiovinimo sistemos įrenginius (technologinėje schemoje pažymėta 20.000). Šiose linijose plaušas klijuojamas ir džiovinamas (sklypo plane pažymėta 3.1) karšto oro srove, gaunama iš termotepalo pašildymo įrenginio. Klijai (derva) skystame pavidale, įpurškiami aukštu slėgiu į transportavimo liniją prieš pat džiovyklę, „Pro Jet“ klijų tiekimo sistemos įrenginiu (technologinėje schemoje pažymėta 30.800). Džiovinimas vykdomas karštų dūmų vamzdyne (technologinėje schemoje pažymėta 20.370). Sumaišyti su karštais dūmais medienos masės plaušai išdžiovinami, ir ventiliatorių pagalba tiekiami į plaušo nusodinimo ciklonų sistemą (technologinėje schemoje pažymėta 20.400) su įrengtais išmetimo į aplinką vožtuvais (technologinėje schemoje pažymėta 20.445). Įprastinėmis sąlygomis vožtuvai būna uždaryti ir užterštas oras patenka į dujų biologinio valymo sistemą (technologinėje schemoje pažymėta 22.000).

Išdžiovintas plaušas patenka į plaušo klasifikavimo sistemos įrenginius (technologinėje schemoje pažymėta 24.000), kuriuose iš plaušo srauto atskiriamos ir pašalinamos stambios plaušo ir klijų priemaišos, plaušas rūšiuojamas atskiriant broką (technologinėje schemoje pažymėta 20.420). Rūšiavimo proceso metu susidariusios gamybos liekanos iki kol bus priskirtos šalutiniam gamybos produktui ir panaudotos kaip biokuras šilumos energijos gamybai (kreipiamos į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą), bus laikomos tam skirtoje vietoje: stambios frakcijos plaušas nukreipiamas į surinkimo bunkerį 20.450. Į plaušo rūšiuotuvus paduodamas recirkuliacinis valyto oro srautas iš dulkių nusodinimo sistemos ir švarus oras iš aplinkos šviežio oro tiekimo ventiliatoriais (technologinėje schemoje pažymėta 24.133; 24.233), kuris tinkamą plaušą transportuoja į dulkių nusodinimo ciklonus (technologinėje schemoje pažymėta 24.140; 24.240). Iš jų, atskyrus orą, plaušas subyra į du paskirstymo bunkerius (technologinėje schemoje pažymėta 33.300; 33.200), esančius formavimo bunkerio įrenginiuose (technologinėje schemoje pažymėta 33.000).

Ciklonuose nuo karšto oro srauto atskirti plaušai yra tiekiami į formavimo liniją (technologinėje schemoje pažymėta 35.000). Formavimo linijoje atliekamas pirminis *plaušo kilimo formavimas ir presavimas*. Suformuojamas vientiso storio kilimas, apipjaunamas iš kraštų ir patikrinama ar nėra metalo priemaišų. Toliau plaušo kilimas patenka į karštą presą (technologinėje schemoje pažymėta 37.000), kuris naudodamas slėgį ir šilumą sukuria ištisinę medienos plaušo plokštę. Presuojant ir kaitinant suformuojama norimo storio ir tankio plokštė.

Preso gale pjūklai (technologinėje schemoje pažymėta 40.050) nenutrūkstamu procesu šią ištisinę medienos plaušo juostą pjausto į plokštes. Susidariusios nuopjovos *smulkinamos* (technologinėje schemoje smulkintuvai pažymėti 35.520 ir 40.120) ir *trupinamos* (technologinėje schemoje trupintuvas pažymėtas 40.200). Visos medžio plaušo plokštės pjovimo metu susidariusios gamybos liekanos iki kol bus priskirtos biokurui, bus laikomos tam skirtose vietose (plaušo plokštės smulkinimo metu susidariusios dulkės ir smulkiniai surenkami 27.350 ir 27.450 silosuose; plaušo plokštės trupinimo metu susidarę smulkiniai surenkami bunkeryje 40.220). Ilgesniam gamybos liekanų sandėliavimui skirta biokuro sandėliavimo aikštelė. Tik nustatyta tvarka gamybos liekanas priskyrus šalutiniam gamybos produktui jos bus naudojamos kaip biokuras – tiekiamos į termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą šilumos energijos gamybai. Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos (dūmai ir garai) tiekiamos į dujų biologinio valymo sistemą ir valomos vandens užsklandų sistema.

Supjauta plokštė transportuojama į paketavimo įrenginius. Didesnio storio plokštės transportuojamos pro aušinimo ratą. Supaketuotos plokštės transportuojamos į gatavos produkcijos sandėlį arba į tarpinį sandėlį (technologinėje schemoje pažymėta 41.000). Tarpinis plokštės sandėlis naudojamas optimizuoti logistikos kelius ir pagal technologinius poreikius išlaikyti plokštę prieš sekančius apdirbimo procesus. Visame žaliavinių plokščių gamybos linijos plote susidarančios dulkės nusiurbiamos ir valomos medžiaginiais filtrais (sklypo plane pažymėta 9).

Pagamintos plokštės, prieš tolesnį apdirbimą laikomos ant padėklų sandėliavimo pastate (sklypo plane pažymėta 2). Pagamintas žaliavines plokštes taip pat galima išsiųsti tiesiogiai užsakovams, šiuo tikslu jos supakuojamos gabenimui.

*Medžio plaušo plokščių apdirbimo technologiniai procesai*

*Žaliavinės plokštės šlifavimas*. Šlifavimo procesas naudojamas plokštės kalibravimui ir šlifavimui, t. y. plokštės glotnaus paviršiaus pašiaušimui prieš tolimesnio apdirbimo procesus. Pagamintos HDF plokštės yra šlifuojamos šlifavimo linija (technologinėje schemoje pažymėta 42.000). Kalibravimo procesas sumažina plokštės storio tolerancijas. Šlifavimo proceso metu susidariusios dulkės nusiurbiamos, atskiriamos medžiaginiuose filtruose (sklypo plane pažymėta 9) dulkių surinkimo sistemos įrenginiuose (technologinėje schemoje pažymėta 27.000) ir transportuojamos į laikymui skirtą surinkimo talpą (silosą 27.200), iš kurios į biokuru kūrenamo 49,5 MW galios termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą ir naudojamos šilumos energijai gaminti.

*Žaliavinės plokštės dažymas.* Dalis plokščių bus dažomos dažymo linijos įrenginiuose (technologinėje schemoje pažymėta 43.000). Dažymo linija skirta plokštės padengimui vienspalve arba dekoruota dažų danga. Liniją sudarys trys grunto užnešimo velenų mašinos (technologinėje schemoje pažymėta 43.013-43.027), dvi bazinių dažų užnešimo mašinos (technologinėje schemoje pažymėta 43.051-43.052) ir dvi spaudos dažų užnešimo mašinos (technologinėje schemoje pažymėta 43.081-43.082). Kiekvienas užneštas dažų sluoksnis išdžiovinamas garu šildomose džiovyklose (technologinėje schemoje pažymėta 43.041-43.046). Naudojami dažai yra vandens pagrindo ir bus laikomi dažų sandėlyje, iš kurio paimami pateikus užsakymą. Pačio naudojimo (dažymo) metu galimybė dažams patekti į aplinką bus eliminuojama taikomomis rizikos valdymo priemonėmis. Dažymo patalpų grindys bus padengtos nelaidžia danga, procesas automatizuotas, taip išvengiant galimų žmogiškų klaidų. Atitinkamai naudojami mišiniai bus laikomi dažų sandėlyje su vandeniui nelaidžiomis grindimus ir yra paimami iš jo tik pateikus užsakymą. Dažymo metu ant dažomo paviršiaus (plokštės) ir/ar įrangos susidarę mišinių likučiai (prieš pradedant įrangos plovimą) bus surenkami naudojant uždarą surinkimo talpą, į kurią pateks visas susidaręs perteklinis naudojamų mišinių kiekis. Dažų likučių surinkimas vyks savitaka, tam pritaikytais uždarais surinkimo latakais. Tai, kad talpa nebūtų perpildyta užtikrins automatinė sistema su dažų kiekio/lygio matavimo/sekimo prietaisu, taip pat darbuotojų atliekama vizualinė įrangos apžiūra. Surinkti dažymo likučiai bus panaudojami pakartotinai, sekančiu dažymo linijos paleidimo metu.

Keičiant dažų spalvą, bus reikalinga atlikti ne tik įrangoje likusio dažų kiekio surinkimą, bet ir atlikti įrenginių plovimą vandeniu, todėl šio proceso metu ir susidarys gamybinės nuotekos. Procese susidariusios nuotekos automatiniu būdu, uždarais slėginiais vamzdžiais bus surenkamos į 4 m3 tūrio talpą ir nukreipiamos valymui į projektuojamus nuotekų valymo įrenginius (MKR semi-automatic plate filter press, 15-25 m3/d našumo), kuriuose bus valomi fenoliai, sulfatai, chloridai ir kiti cheminį deguonies suvartojimą įtakojantys elementai. Dažymo linijų plovimo atliekos sumaišomos su flokuliantais, patenka į tarpinę reakcijos talpą, iš jos tiekiama į filtravimo įrenginį. Filtravimo įrenginyje nuspaudžiamos koncentruotos dažų atliekos. Iki leistinų koncentracijos verčių išvalytas gamybinių nuotekų vanduo kreipiamas į 20 m3 valyto vandens akumuliacinę talpą su įrengtu mėginių paėmimo šuliniu (MEG-4), iš jos (praėjus teršalų koncentracijos kontrolę MEG-4) - į bendrus tinklus, t.y. išleidžiamas į bendrą buitinių nuotekų surinkimo tinklą, kuriuo pasieks centralizuotus slėginius UAB „Vilniaus vandenys“ buitinių nuotekų tinklus.

*Žaliavinės plokštės formatinis pjovimas.* Formatinio pjovimo linija (technologinėje schemoje pažymėta 44.000) skirta plokštės pjaustymui į mažesnius formatus, kompiuterinės programos pagalba. Po pjovimo, atsižvelgiant į matmenis, krovimo darbai atliekami rankiniu būdu arba automatiškai. Tiek susidariusios dulkės, tiek nuopjovos bus surenkamos į tam skirtą vietą - kaupiamos silose 27.550, o vėliau (gamybos liekanas nustatyta tvarka priskyrus šalutiniam gamybos produktui) tiekiamos į technologinį įrenginį, deginantį biokurą. Išpjautos plokštės gali būti supakuotos ir surištos į rietuves, skirtas gabenimui viduje arba tiesiogiai užsakovui.

*Žaliavinės plokštės laminavimas.* Laminavimo linija (technologinėje schemoje pažymėta 45.000) skirta laminavimo popieriaus padengimui (užklijavimui) ant plokštės. Medienos plaušo plokščių laminavimo metu bus naudojami vandens pagrindo PVA klijai. Čia gali būti naudojamos plokštės iš visų ankstesnių gamybos etapų. Procesas prasideda nuo to, kad plokštės automatiškai po vieną dedamos ant konvejerio, slenkančio į įrengimą. Tada jos apdorojamos klijų voleliais, dedamas laminavimo popierius, kuris prispaudžiamas dalinai pašildytais voleliais. Kitame etape įrengimas nupjauna laminavimo popierių pagal plokštės dydį ir vėl automatiškai sukrauna. Apipjaustymo metu susidarančios dulkės pašalinamos filtrais ir surenkamos į tam skirtą vietą - silosą 27.550. Vėliau visos sukauptos gamybos liekanos (nustatyta tvarka priskyrus šalutiniam gamybos produktui) panaudojamos kaip biokuras šilumos energijos gamybai (nukreipiamos į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą).

Gatava produkcija surišama į rietuves, skirtas gabenimui viduje arba tiesiogiai užsakovui. Pamainos pabaigoje (arba pagal poreikį) klijavimo įranga (klijų purkštuvai, žarnos, slėgio bakai, talpyklos) praplaunami vandentiekio vandeniu. Laminavimo linijoje susidarysiančios nuotekos bus surenkamos į atskirą 2 m3 talpą. Surinktos nuotekos bus tvarkomos kaip atliekos, t. y. pagal sudarytą sutartį perduodamos licencijuotiems atliekų tvarkytojams, kurie ir bus atsakingi už surinktų nuotekų išvežimą bei tolimesnį jų tvarkymą.

*Medžio plaušo plokštės nugarėlių gamyba*. Nugarėlių gamybos linijomis atliekama korpusinių baldų sulankstomų nugarėlių gamyba. Plokštė perpjaunama, pjūvio vieta sujungiama klijų arba juostos pagalba. Papildomai pagal kliento poreikius atliekamas skylių gręžimas produkte. Plokštės apdirbimo metu susidariusios dulkės surenkamos į tam skirtą vietą - silosą 27.550 ir vėliau (gamybos liekanas nustatyta tvarka priskyrus šalutiniam gamybos produktui) panaudojamos kaip biokuras šilumos energijos gamybai (tiekiamos į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą).

*Sulankstymo linija* skirta medienos plaušo plokščių suformavimui, sulankstymo linijos įrenginyje. Šio technologinio proceso metu susidariusios nuopjovos ir dulkės surenkamos į tam skirtą vietą - silosą 27.550 ir vėliau (gamybos liekanas nustatyta tvarka priskyrus šalutiniam gamybos produktui) panaudojamos kaip biokuras šilumos energijos gamybai (tiekiamos į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą).

*Galimi kiti plokščių apdirbimo būdai*. Visų tipų plokštėms (neapdorotoms, šlifuotoms, laminuotoms) galimas įvairus tolimesnis apdorojimas, pavyzdžiui - gręžimas, frezavimas, perforavimas ar kitas mechaninis medienos plaušų plokštės apdorojimas. Visi tokiu būdu atsirandantys nupjauti gabalai ar likučiai taip pat kreipiami į silosą 27.550 (ilgesniam didesnių gamybos liekanų saugojimui skirta biokuro sandėliavimo aikštelė) ir vėliau (gamybos liekanas nustatyta tvarka priskyrus šalutiniam gamybos produktui) panaudojami kaip biokuras šilumos energijos gamybai (tiekiami į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą).

Medienos plaušo plokščių gamyba, apdirbimas ir sandėliavimas vykdomas uždarose patalpose, medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate (sklypo plane pažymėta 2).

Transportavimas viduje atliekamas automatiškai, pusiau automatiškai arba krautuvais. Visi gaminiai, tiek paruošti išsiuntimui, tiek skirti kitam darbo etapui, laikinai saugomi tam skirtose vietose sandėlyje. Pagaminta produkcija iš įmonės patalpų užsakovams išvežama sunkvežimiais.

UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamyklos sklypo planas pateiktas paraiškos priede Nr.4, principinė MDF/HDF gamybos ir apdirbimo technologinė schema pateikta 5 pav., detali technologinė schema – paraiškos priede Nr.5.

*Diagram

Description automatically generated*

**5 pav.** Principinė MDF/HDF gamybos ir apdirbimo technologinė schema

*Pagalbiniai technologiniai procesai*

*Šilumos energijos gamyba.* Biokuru kūrenamas termotepalo pašildymo įrenginys (technologinis biokuro deginimo įrenginio pakuros našumas 49,5 MW), skirtas medžio plaušo plokštės gamybos garo ir šilumos poreikiams tenkinti, bus sudarytas iš 4,4 MW termotepalo kaitintuvo, 18,4 MW (16 bar) garo generatoriaus ir 26,7 MW karšto oro generatoriaus. Vykstant produkcijos gamybai, degimo produktai bus pašalinami per džiovyklą (sklypo plane pažymėta 03) į dujų biologinio valymo įrenginius (Wessel BIOCAT-Scrubber) (sklypo plane pažymėta 04), iš jų - per kaminą į aplinkos orą. Nevykstant produkcijos gamybai, biokuro deginimo įrenginyje pagamintas garas tolyn į technologinį procesą (uždara vamzdynų sistema) kreipiamas nebus (garo nukreipiamas į aplinką numatytas per perteklinio garo numetimo vožtuvą), dėl to ir biokuro degimo produktai (KD, NOX, CO ir SO2) į aplinkos orą bus šalinami ne per dujų biologinio valymo įrenginių kaminą (o.t.š.003), bet per termotepalo pašildymo įrenginio kaminą (o.t.š.014).

Taip pat gamykloje bus įrengtas dujomis kūrenamas garo katilas (1,786 MW) ir 3 dujomis kūrenami karšto vandens katilai (1x1 MW, 1x1,600 MW, 1x 2 MW) (šiuo metu įrengtas tik vienas karšto vandens ruošimo katilas - 1,95 MW našumo). Garas reikalingas medžio plaušo plokštės gamybos technologiniam procesui (dažymo linijos džiovyklų šildymui). Karštas vanduo bus tiekiamas į gamyklos šildymo sistemą (naudojamas pastatų šildymui bei buitinėms reikmėms). Garo katilinė bus naudojama retai - biokuro deginimo įrenginio profilaktinio aptarnavimo metu (1-2 savaites per metus) bei šaltuoju metų laiku (~1mėn) - jei neužtektų biokuro deginimo įrenginio našumo. Vandens katilai taip pat bus naudojami tik šaltuoju metų laiku. Vandens šildymo katilai yra parinkti skirtingų našumų, kad būtų galima maksimaliai išnaudoti jų efektyvumą. Planuojama, kad jie dirbs apie 1-2 mėn. per metus.

*Gamybos proceso metu susidarysiantys šalutiniai produktai, tolimesnis jų naudojimas, saugojimo pajėgumai.* UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamybos ir apdirbimo technologinių procesų metu susidarys gamybos liekanos, kurios bus priskiriamos *šalutiniams produktams*:

* medžio žievė;
* smulkintos neapdorotos medienos liekanos;
* skiedra;
* medienos plaušas;
* medienos dulkės;
* medienos plaušo plokštės dulkės, atraižos ir smulkiniai.

Iš viso per metus planuojama pagaminti iki 66 400 t šalutinio gamybos produkto. Planuojama, kad iki 20 000 t ŠGP sudarys medžio žievė, smulkintos neapdorotos medienos liekanos, skiedra. Likusi dalis (46 400 t) – produkcijos brokas: medienos plaušas, medienos dulkės, medienos plaušo plokštės dulkės, atraižos ir smulkiniai.

Šalutiniai produktai *atitiks* Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos apraše, patvirtintame LR Aplinkos ir Ūkio ministrų 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr. D1-46/4-63 (Žin.,2012, Nr.11-485; aktuali redakcija), nustatytus kriterijus:

1. „*tolesnis medžiagos ar daikto naudojimas yra žinomas*“. Medžio plaušo plokštės gamybos metu susidariusias liekanas – medžio rąstų žievę, netinkamą pagrindiniam technologiniam procesui skiedrą, plokštės apdorojimo metu (gręžimo, frezavimo, perforavimo ar kt. mechaninio apdorojimo metu) susidariusias nuopjovas ir likučius pagal įmonės viduje patvirtintą tvarką planuojama priskirti šalutiniam produktui – biokurui ir paduoti į biokuru kūrenamą termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą (49,5 MW našumo), šilumos energijos gamybai;
2. „*medžiaga ar daiktas gali būti panaudoti tiesiogiai, be jokio papildomo apdirbimo, išskyrus atvejus, jeigu tai yra atliekama įprastos pramoninės praktikos būdu*“. Gamybos liekanos į termotepalo pašildymo įrenginį bus paduodamos be jokio papildomo apdirbimo, išskyrus smulkinimą mechaniniu būdu, kuris yra laikomas įprastu gamybos praktikoje apdirbimu (paruošimu naudoti);

3) „*medžiagos ar daikto gamyba yra gamybos proceso sudėtinė dalis*“. Visos gamybos liekanos bus gaunamos pagrindinio produkto - medžio plaušo plokštės gamybos ir apdirbimo procesų metu ir naudojamos šilumos energijos gamybai, kuri yra tiesiogiai naudojama medžio plaušo plokštės gamyboje;

4) „*tolesnis naudojimas yra teisėtas (medžiaga ar daiktas atitinka visus svarbiausius produkto, aplinkos ir visuomenės sveikatos apsaugos reikalavimus konkretaus naudojimo atveju ir nedarys neigiamo poveikio visuomenės sveikatai ir aplinkai)*“. Visos šilumos energijos gamyboje naudojami ŠGP (medžio rąstų žievė, netinkama pagrindiniam technologiniam procesui skiedra, plokštės apdorojimo metu (gręžimo, frezavimo, perforavimo ar kt. mechaninio apdorojimo metu) susidariusios nuopjovos ir likučiai ir kt.) *atitiks* Kietojo biokuro kokybės reikalavimus. Sukaupto potencialaus biokuro kokybės/sudėties tyrimai atitikčiai nustatyti sutarčių pagrindu bus atliekami nepriklausomoje akredituotoje laboratorijoje, imant mėginius ir atliekant tyrimus pagal Lietuvos standartizacijos departamento priimtus standartus ir kitus leidinius. Laboratorinių tyrimų metu bus nustatomas gamybos liekanų drėgnumas, šilumingumo vertė, peleningumas, cheminė sudėtis, kiti rodikliai, kuriuos pagal teisės aktų reikalavimus turi atitikti biokuras. Sutartys su tyrimų laboratorijomis, kurios bus atsakingos už mėginių apėmimą, ištyrimą ir tyrimo rezultatų protokolų/ataskaitų parengimą, pateikta paraiškos priede Nr.6**.** Tik Kietojo biokuro kokybės reikalavimus atitinkančios medžio plaušo plokštės gamybos ir apdirbimo metu susidariusios liekanos bus priskiriamos šalutiniam gamybos produktui – biokurui ir paduodamos į 49,5 MW našumo biokuru kūrenamą termotepalo pašildymo įrenginį šilumos energijos gamybai.

Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo nurodytų sąlygų neatitinkančios gamybos liekanos, bet atitinkančios Atliekų tvarkymo įstatyme pateiktą atliekų sąvoką, bus laikomos atliekomis (kodu 03 03 01 medžio žievės atliekos ir 03 01 05 pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04) ir tvarkomos vadovaujantis atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais.

Už gamybos liekanų priskyrimą prie šalutinių produktų ar atliekų atsakinga pati įmonė (įmonės vadovo įgalioti asmenys). Sprendimas dėl gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų bus priimamas po akredituotos laboratorijos atliktų laboratorinių tyrimų, patvirtinančių, kad gamybos liekanos atitinka Kietojo biokuro kokybės reikalavimuose ir/ar kituose teisės aktuose nustatytas kietojo biokuro savybes, taikomas chemiškai neapdorotoms ir chemiškai apdorotoms gamybos liekanoms.

Išsami informacija apie medžio plaušo plokščių gamybos ir apdirbimo procesų metu susidarysiančių gamybos liekanų priskyrimo šalutiniams produktams eigą bei jų tolimesnio naudojimo tvarką pateikta UAB „Homanit Lietuva“ patvirtintame tvarkos apraše „*Dėl medžio plaušo plokščių gamybos ir apdirbimo procesų metu susidarančių liekanų priskyrimo šalutiniams produktams ir jų naudojimo*“ (paraiškos priedas Nr.7).

*Gamybos proceso metu susidariusių šalutinių produktų tolimesnis naudojimas, saugojimo pajėgumai.* Medžio plaušo plokščių gamybos ir apdirbimo procese susidarančios gamybos liekanos, priskirtinos ŠGP (tiek chemiškai apdorotos, tiek chemiškai neapdorotos) susidariusios aiškiai identifikuotose vietose bus kaupiamos tam pritaikytoje vietoje – susidarymo vietoje ir/ arba įmonės teritorijoje esančioje biokuro sandėliavimo aikštelėje (vienu metu teritorijoje planuojama laikyti ne daugiau kaip 2150 t ŠGP priskirtinų gamybos liekanų, iš kurių 1500 t sudarys medžio žievė/ skiedros ir neapdorota mediena, 630 t chemiškai neapdorotas gamybos brokas ir 20 t chemiškai apdorotas brokas). Biokuro sandėliavimo aikštelė, kurioje bus laikomi medžio plaušo plokščių gamybos ir apdirbimo procese susidarančios liekanos, priskirtinos ŠGP, yra įrengta su vandeniui nelaidžia danga. Aplinkos poveikiui galimai neatsparūs ŠGP priskirtini gamybos likučiai (chemiškai apdoroti, t.y. susidarę dažymo linijos eksploatavimo metu) bus laikomi biokuro sandėliavimo aikštelėje atskirai, tam pritaikytuose uždaruose, krituliams atspariuose konteineriuose (2 x 20 m3).

**3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas**

**1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą  ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| Medžio plaušo plokščių gamyba | 6.1.3. vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m3 per dieną. |

**4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas**

Vykdoma veikla nepriskiriama prie veiklų rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede. Kuro (gamtinių dujų) deginimo įrenginių bendras nominalus šiluminis našumas nesiekia 20 MW.

**5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.**

Medžio plaušo plokščių gamybos įmonėje aplinkos apsaugos vadybos sistema (AVS) įdiegta nėra. Ją planuojama įdiegti palaipsniui, pradėjus ūkinę veiklą (5-erių metų laikotarpyje nuo gamyklos veiklos pradžios). Pagal numatytus aplinkosauginius sprendinius, ūkinė veikla nuo pat veiklos pradžios atitiks GPGB dėl medienos plokščių gamybos išvadas (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.).

**6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.**

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB „Homanit Lietuva“ generalinė direktorė Inga Urbonavičiūtė, nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

**2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas**

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Aplinkosaugos vadybos sistema | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **1 GPGB.** Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti aplinkos vadybos sistemą (AVS) ir laikytis tos sistemos reikalavimų | - | Atitinka | Medžio plaušo plokščių gamybos metu naudojama itin pažangi, inovatyvi, naujausia ir aplinkai palanki gamybos technologija.  Nežiūrint to, pradėjus ūkinę veiklą, stiprinant bendrosios vadybos sistemos dalį, palaipsniui (5 metų laikotarpyje) bus įgyvendinama aplinkos vadybos sistema (AVS), kuri apims organizacinę struktūrą, veiklos planavimą, pareigas, praktikas, procedūras, procesus ir išteklius aplinkosaugos politikai plėtoti, analizuoti ir palaikyti.  AVS bus siekiama sistemingai valdyti tiesioginį ir ilgalaikį organizacijos produktų ir veiklų poveikį aplinkai, taip pat nuosekliai spręsti aktualius aplinkosaugos klausimus, skiriant lėšų, apibrėžiant atsakomybę ir nuolatos vertinant veiklas, procesus bei procedūras.  Bendrovė nuo pat veiklos pradžios vykdys veiklos parametrų stebėseną, pastebėjus neatitiktis – taikys taisomuosius veiksmus.  Ypatingas dėmesys bus skiriamas poveikio atskiriems aplinkos elementams stebėsenai, parametrų matavimui. Vykdomą veiklą prižiūrės vidaus ir/ar nepriklausomas auditas. |
| 2. | Geras šeimininkavimas | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **2 GPGB.** Siekiant kuo labiau sumažinti gamybos proceso poveikį aplinkai, GPGB yra laikytis gero šeimininkavimo principų, naudojantis visais toliau pateiktais metodais: | | |  |
| a) Atidžiai rinktis ir kontroliuoti naudojamas chemines medžiagas ir priedus | - | Atitinka | Įmonėje nenumatoma naudoti pavojingų cheminių medžiagų ir/ar pavojingų mišinių (nei viena planuojama naudoti cheminė medžiaga ar mišinys neklasifikuojamas dėl pavojų žmonių sveikatai/ arba aplinkai bei dėl fizinių pavojų pagal CLP reglamento kriterijus). |
| b) Taikyti medienos iš atliekų, naudojamos kaip plokščių gamybos žaliava ir (arba) kaip kuras, kokybės kontrolės programą, visų pirma siekiant kontroliuoti tokius teršalus kaip As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, chloras, fluoras ir PAH. | - | Atitinka | Medienos atliekos nebus vežamos į įmonę ir/ naudojamos medžio plaušo plokščių gamyboje.  Gamyklos veiklos metu akredituotoje laboratorijoje bus tikrinama vietoje susidariusio biokuro kokybė – fizinė ir cheminė sudėtis (medžio plaušo plokščių gamybos proceso metu susidariusias gamybos liekanas priskiriant ŠGP). |
| c) Atsargiai tvarkyti ir saugoti žaliavas ir atliekas | - | Atitinka | Medžio plaušo plokščių gamybos metu laikomasi minimalių reikalavimų dulkėtumui mažinti laikant, kraunant, vežant palaidas kietąsias medžiagas taip, kaip numato Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2020 m. lapkričio 11 d. įsakymo Nr. D1-682 „Dėl minimalių reikalavimų dulkėtumui mažinti laikant, kraunant, vežant palaidas kietąsias medžiagas patvirtinimo“ nuostatos. Reikalavimų laikymosi užtikrinimui bus parengtos vidinės įmonės tvarkos ir/ar specialios instrukcijos, paskiriami už jų laikymosi priežiūrą atsakingi asmenys.  Cheminių medžiagų laikymas vykdomas pastatuose, uždarose, tam pritaikytose patalpose, įrengtose su vandeniui nelaidžiomis grindimis.  Medžio plaušo plokščių gamybos technologinio proceso metu susidarę ŠGP saugomi aiškiai apibrėžtoje vietoje, įmonės teritorijoje esančioje biokuro sandėliavimo aikštelėje, įrengtoje su vandeniui nelaidžia danga. Chemiškai apdoroti ŠGP bus saugoti dengtuose konteineriuose.  Gamybos atliekos (priskirtinos atliekoms) laikomos nustatytą terminą uždaruose konteineriuose ir atiduodamos atliekų tvarkytojams, kurie pagal pasirašytą sutartį atsakingi už atliekų surinkimą, išvežimą ir tolimesnį tvarkymą. |
| d) Reguliariai prižiūrėti ir valyti įrangą, transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas | - | Atitinka | Medžio plaušo plokščių gamybos metu atitinkamu dažnumu ir metodais vykdoma nuolatinė technologinių vamzdynų, įrenginių, rezervuarų techninės būklės priežiūra. Visų įrengimų aptarnavimas (įskaitant filtrų keitimą) vykdomas pagal įrangos gamintojų nurodytus, techninėse specifikacijose pateiktus, reikalavimus ir/ ar normas. Periodinius aptarnavimus vykdys specializuotos įmonės. |
| e) Peržiūrėti galimybes pakartotinai naudoti techninį vandenį ir naudoti antrinius vandens šaltinius | - | Atitinka | Vanduo pakartotinai naudojamas dujų biologinio valymo įrenginių veikloje (aplinkos oro teršalai bioskruberyje valomi vandens užsklandų sistema. Vandens užsklandų sistemoje atidirbęs vanduo cirkuliuos uždaru kontūru: surenkamas ir nukreipiamas į vandens biologinio valymo sistemos įrenginius (bioreaktorių). Biologinio valymo sistemos įrenginiuose išvalytas vanduo tiekiamas atgal į vandens užsklandų sistemą).  Medienos smulkinimo linijoje (medienos smulkinimo įrangos aušinimui) atidirbęs aušinimo vanduo sunaudojamas skiedros drėkinimui, dulkėtumo mažinimui.  Medienos plaušinimo sistemos darbui (Refiner) panaudotas vanduo taip pat surenkamas į specialią talpą (20 m3) ir grąžinamas atgal į procesą.  Klijų ruošimo ir dozavimo sistemos veikloje, preso garų valymo sistemos veikloje atidirbęs technologinis vanduo surenkamas ir/ar pakartotinai naudojamas gamybos procese (tam numatyta 300 m3 akumuliacinė talpa). |
| 3. | Oras | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **3 GPGB.** Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra įprastomis veiklos sąlygomis kuo dažniau ir optimaliu pajėgumu naudoti išmetamųjų dujų valymo sistemas. | - | Atitinka | Gamybos procesuose taikomas išmetamųjų dujų valymas, t. y. įrengti modernūs, aukščiausius aplinkosauginius standartus atitinkantys išmetamųjų dujų valymo įrenginiai:   * dujų biologinio valymo įrenginiai (Wessel BIOCAT-Scrubber – valomo oro srautas max 800.000 Am3/h.) * 2 vnt. Ciklonų – CycloFilter Scheuch FRUV. Našumas 7500 Bm3/h * Rankovinis filtras – Scheuch SFDW. Našumas 202900 Bm3/h * Ciklonas – CycloFilter Scheuch FRUV. Našumas 2400 Bm3/h. * 3 vnt. rankovinių filtrų – Scheuch SFDW. Našumas 60000 Bm3/h. * Elektrostatinis filtras– sef 12,0/5,6x3-11. Našumas 543020 Bm3/h. |
| 4. | Triukšmas ir vibracija | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.)  ***Triukšmo ir vibracijos prevencijos metodai*** | **4 GPGB.** Siekiant išvengti triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti: | | |  |
| a) Strateginis įrenginio išdėstymo planavimas siekiant sumažinti triukšmingiausių operacijų poveikį, pvz., taip, kad kiti eksploatacijos vietoje esantys pastatai atliktų izoliacinę funkciją. | - | Atitinka | Numatytas išmanusis pastatų ir jų patalpų planavimas, kad triukšmo sklidimas būtų suvaldytas:   * Gamykloje sumontuota efektyvi vėdinimo sistema, todėl nebus poreikio vėdinimui atidarant gamybinių patalpų langus ir duris. Šiuo sprendiniu taip pat užtikrinama, kad triukšmas iš gamybinių patalpų nesklis pro atvirus langus ir duris į aplinką. Gamybinių patalpų langų ir durų atidarymas bus ypač kontroliuojamas dar ir todėl, kad svarbu palaikyti optimalų mikroklimatą ir higieną bei užkirsti kelią oro slėgio skirtumo susidarymui gamybinėse patalpose. Langų ir durų atidarymas labiau tikėtinas tik sandėliavimo ar administracinėse patalpose, tačiau šios patalpos neturi triukšmingų vidaus įrengimų. * Teritorijos vietoje (šiaurės rytinėje pusėje), kuri yra ypač jautri triukšmo atžvilgiu, įrengta prieštriukšminė siena (triukšmo užtvaras (TU), kurio ilgis yra 387 m, aukštis – 5 m, absorbcijos koeficientas α – 1,0, izoliavimo rodiklis – ne mažiau 20 dB(A).) * Siekiant sumažinti triukšmo sklaidą artimiausios gyvenamosios aplinkos atžvilgiu, gamykla ir jos triukšmingiausi įrengimai projektuojami atokiau nuo sklypo ribų. |
| b) Taikyti triukšmo mažinimo programą, kurioje sužymėti triukšmo šaltiniai, nustatyta, kas patiria triukšmo poveikį už teritorijos ribų, modeliuojamas triukšmo sklidimas ir įvertinamos ekonomiškai efektyviausios priemonės bei jų įgyvendinimas. | - | Atitinka | Medžio plaušo plokščių gamybos poveikio aplinkai vertinimo metu buvo įvertinti visi įmonės sukuriami triukšmo taršos šaltiniai (tiek stacionarūs, tiek mobilūs), atliktas triukšmo sklidimo modeliavimas ir pritaikytos ekonomiškai naudingiausios priemonės triukšmo sklidimui valdyti. Teritorijos vietoje (šiaurės rytinėje pusėje), kuri yra ypač jautri triukšmo atžvilgiu, įrengta prieštriukšminė siena (triukšmo užtvaras (TU), kurios ilgis yra 387 m, aukštis – 5 m, absorbcijos koeficientas α – 1,0, izoliavimo rodiklis – ne mažiau 20 dB(A).) |
| c) Reguliariai atlikti triukšmo patikrinimus matuojant triukšmo lygį už teritorijos ribų | - | Atitinka | Triukšmo lygis už įmonės teritorijos ribų (ties artimiausia gyvenamąja aplinka) bus pamatuotas pradėjus įmonės veiklą. Vėliau triukšmo lygio matavimai bus atliekami pakitus gamybos apimtims ar esant gyventojų nusiskundimams. |
| ***Triukšmo ir vibracijos mažinimo iš taškinių šaltinių metodai*** | d) Triukšmingą įrangą laikyti atskiroje patalpoje arba apgaubti korpusu ir pastatuose įrengti garso izoliaciją | - | Atitinka | Triukšmingiausi įrengimai projektuojami pastatuose su triukšmo sklidimą ribojančiomis sienomis. Pastatuose įranga išskirstyta po atskiras patalpas, taip padidinat garso izoliaciją. |
| e) Įrangą atskirti vieną nuo kitos, kad nepersiduotų vibracija ir nekiltų rezonansinis triukšmas arba jie būtų kuo mažesni | - | Atitinka | Triukšminga įranga izoliuota nuo aplinkos, t. y. įrengiama pastatuose. Įrenginiai patalpose išdėstyti atokiau vienas nuo kito, taip mažinant galimas vibracijas ir rezonansinį triukšmą. |
| f) Izoliuoti taškinius šaltinius, pvz., ventiliatorius, akustines išleidimo angas, duslintuvus, naudojant garso slopinimo ir silpninimo priemones ir filtrus apgaubiant akustiniais gaubtais | - | Atitinka | Numatyta taškinių triukšmo taršos šaltinių izoliacija, naudojant garso slopinimo ir silpninimo priemones akustinėms išleidimo angoms, filtrams, ventiliatoriams kt. (pvz. duslintuvus, slopintuvus, gaubtus ir pan.). |
| g) Vartus ir duris laikyti visą laiką uždarytus, kai nenaudojami. Iškraunant apvaliąją medieną kuo labiau sumažinti aukštį, iš kurio ji išverčiama | - | Atitinka | Mediena kraunama tik manipuliatoriaus pagalba. Medienos rąstai išverčiami nebus.  Nenaudojami vartai ir durys bus visą laiką uždaryti. |
| ***Triukšmo ir vibracijos mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu*** | h) Mažinti transporto keliamą triukšmą apribojant vidinio eismo ir į teritoriją įvažiuojančių sunkvežimių greitį | - | Atitinka | Medžio plaušo plokščių gamyklos teritorijoje bus ribojamas transporto priemonių greitis, įrengiant greitį ribojančius ženklus iki 20 km/val. Teritorijoje numatyta žiedinė transporto eismo schema, maksimaliai išvengiant manevravimo metu sukeliamo papildomo triukšmo. |
| i) Naktį riboti veiklą lauke | - | Atitinka | Nakties metu Medžio plaušo plokščių gamyklos teritorijoje sunkiasvoris transportas nemanevruos. Krovos ir kt. triukšmingi darbai gamyklos teritorijoje naktį taip pat vykdomi nebus. |
| j) Reguliariai atlikti visos įrangos techninę priežiūrą | - | Atitinka | Bus vykdoma nuolatinė įrenginių priežiūra pagal patvirtintas instrukcijas. |
| k) Triukšmo šaltinius atitverti triukšmą mažinančiomis sienomis, natūraliomis kliūtimis ar pylimais | - | Atitinka | Šiaurės vakarinėje dalyje suformuotas 4,5 – 5,0 m aukščio pylimas, kuris tarnauja kaip triukšmo barjeras taip pat apsaugos arčiausiai esančius gyventojus nuo vizualinės taršos.  Šiaurės rytinėje pusėje įrengta prieštriukšminė siena (triukšmo užtvaras (TU), kurios ilgis yra 387 m, aukštis – 5 m, absorbcijos koeficientas α – 1,0, izoliavimo rodiklis – ne mažiau 20 dB(A).) |
| 5. | Į dirvožemį ir požeminį vandenį išmetami teršalai | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **5 GPGB.** Siekiant išvengti teršalų išmetimo į dirvožemį ir požeminį vandenį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus metodus: | | |  |
| I. Dervas ir kitas pagalbines medžiagas pakrauti ir iškrauti tik tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotėkio. | - | Atitinka | Dervos ir kitos pagalbinės priemonės kraunamos krautuvais ant kietosios dangos, nelaidžios skysčiams ir sandėliuojamos uždarose patalpose. |
| II. Visas šalinti skirtas medžiagas surinkti ir laikyti tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotėkio. | - | Atitinka | Atliekos laikomos uždaruose konteineriuose. |
| III. Visuose siurblių rezervuaruose ar kitose tarpinėse saugojimo vietose įrengti avarinę signalizaciją, aktyvuojamą labai pakilus skysčiui. | - | Atitinka | Įrengiama pagal statinio projekto reikalavimus. |
| IV. Sukurti ir įgyvendinti rezervuarų ir vamzdynų, kuriuose laikomos arba teka dervos, priedai ir dervų mišiniai, testavimo ir tikrinimo programą. | - | Atitinka | Prieš pradedant įmonės eksploataciją bus įdiegtos technologinės kortelės, numatančios įrengimų tinkamo veikimo kontrolę. |
| V. Visų vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, junges ir sklendes tikrinti dėl nuotėkio. Šiuos patikrinimus registruoti į žurnalą. | - | Atitinka | Medžio plaušo plokščių gamybos metu atitinkamu dažnumu ir metodais bus vykdoma nuolatinė technologinių vamzdynų, įrenginių, rezervuarų techninės būklės priežiūra. Visų įrengimų aptarnavimas bus vykdomas pagal įrangos gamintojų nurodytus, techninėse specifikacijose pateiktus, reikalavimus ir/ ar normas. Periodinius aptarnavimus vykdys specializuotos įmonės.  Bus pildomi įrenginių apžiūros žurnalai. |
| VI. Įrengti sulaikymo sistemą, į kurią būtų surenkamos visos nuotekos iš vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, jungių ir sklendžių, išskyrus atvejus, kai jungių ir sklendžių konstrukcija yra techniškai sandari. | - | Atitinka | Vamzdynų ir jungčių konstrukcija bus techniškai sandari. |
| VII. Įrengti pakankamai sulaikomųjų užtvarų ir naudoti tinkamą sugeriamąją medžiagą | - | Atitinka | Visos cheminių medžiagų talpos izoliuotos nuo aplinkos - laikomos pastatuose, atskirose patalpose. Patalpose, greta cheminių medžiagų laikino saugojimo talpų, numatytas sugeriamųjų/ absorbuojančių medžiagų laikymas. |
| VIII. Vengti po žeme išvedžioti vamzdžius, kuriais transportuojamos kitos medžiagos nei vanduo ir mediena. | - | Atitinka | Požeminių cheminių medžiagų ir kt. rūšies vamzdynų teritorijoje nebus. |
| IX. Surinkti ir saugiai pašalinti visą gaisrui gesinti naudotą vandenį | - | Atitinka | Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai turi uždaromąsias armatūras, leidžiančias nutraukti vandens išleidimą į gamtinę aplinką avarijos metu. |
| X. Nuo medienos saugojimo vietų lauke nutekančių paviršinių nuotekų sulaikymo baseinuose padaryti nepralaidų dugną. | - | Neaktualu | Biokuro sandėliavimo aikštelė įrengta su kieta, vandeniui atsparia danga. Surinktos paviršinės nuotekos prieš išleidžiant į gamtinę aplinką valomos paviršinių nuotekų valykloje. |
| 6. | Energijos valdymas ir energijos vartojimo efektyvumas | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **6 GPGB.** Siekiant sumažinti energijos suvartojimą, patvirtinti energijos valdymo planą | - | Atitinka | Įmonei pradėjus veiklą bus rengiamas energijos valdymo (energijos efektyvumo didinimo) planas. |
| 7. | Energijos vartojimo efektyvumas | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **7 GPGB.** Optimizuoti kurą deginančio įrenginio eksploatavimą stebint ir kontroliuojant pagrindinius degimo parametrus (pvz., O2, CO, NOx) ir taikant vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinant: | | |  |
| a) Pašalinti vandenį iš medienos dumblo prieš naudojant jį kaip kurą | - | Neaktualu | Dumblas iš valymo įrenginių kurui naudojamas nebus. Jis bus tvarkomas kaip atlieka, pagal sutartį atiduodamas licencijuotiems atliekų tvarkytojams. |
| b) Išmetamųjų dujų šlapio valymo sistemose iš karštų išmetamųjų dujų atgauti šilumą naudojant šilumokaitį | - | Atitinka | Naudojamas ekonomaizeris. |
| c) Karštas išmetamąsias dujas iš įvairių procesų recirkuliuoti į kuro deginimo įrenginį arba jomis pašildyti džiovintuvo dujas | - | Atitinka | Apvalytas oras nukreipiamas į panaudoto oro surinkimo kolektorių – ekvalaizerį (20.200). Ekvalaizeryje įprastomis sąlygomis oras tiekiamas į džiovyklos maišymo kanalą (20.300) pakartotiniam panaudojimui. |
| **8 GPGB**. Ruošiant plaušus plaušų plokščių gamybai, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: | | | |
| a) Skiedrų valymas ir minkštinimas | - | Atitinka | Smulkinta arba atvežtinė skiedra iš kaupimo bunkerių sraigtiniais transporteriais iškraunama ant juostinių transporterių, kuriais pateks į diskinį plokštelinį skiedros sijojimo įrenginį. Sijojimo įrenginyje vyks trijų dydžių frakcijos atskyrimas. Diskinis sijojimo įrenginys atskiria tinkamą technologiniam procesui skiedrą nuo smulkios ir stambios frakcijos skiedros. |
| b) Vakuuminis garinimas | - | Atitinka | Persijotos medienos drožlės plaušinimo sistemos įrenginiuose kaitinamos maždaug 5-10 minučių pirminio garinimo talpoje. Tam naudojamas prisotintas garas. |
| c) Šilumos atgavimas iš garų vykdant smulkinimo operaciją | - | Neaktualu | Taikomi aukščiau nurodyti metodai |
| 8. | Kvapas | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **9 GPGB.** Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamų kvapų, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis | - | Neaktualu | Taikoma, tais atvejais, jei artimiausioje gyvenamojoje ar visuomeninės paskirties aplinkoje gali būti viršijama leistina maksimali kvapo koncentracijos vertė.  Medžio plaušo plokščių gamybos poveikio aplinkai vertinimo proceso metu, atlikus kvapų sklaidos modeliavimą, nustatyta, kad maksimali kvapo koncentracija nei įmonės teritorijos ribose nei už jos ribų (artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje) neviršys leistinos maksimalios vertės. |
| **10 GPGB.** Siekiant sumažinti kvapų arba jų išvengti, GPGB yra išvalyti džiovintuvo ir preso išmetamąsias dujas pagal 17 ir 19 GPGB. | - | Atitinka | Žr. 17 GPGB ir 19 GPGB pastabas. |
| 9. | Atliekos ir nuosėdos | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **11 GPGB**. Kad nesusidarytų šalinti siunčiamų atliekų, arba, jei tai neįmanoma, tokių atliekų kiekis būtų sumažintas, GPGB yra patvirtinti ir įgyvendinti atliekų tvarkymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis ir kuriuo užtikrinama, kad visų pirma būtų siekiama, kad atliekų nesusidarytų, o susidariusios atliekos būtų pirmumo tvarka paruošiamos pakartotiniam naudojimui, perdirbamos arba kitaip regeneruojamos. | - | Atitinka | Organizuodama atliekų tvarkymą, bendrovė vadovausis atliekų tvarkymo prioritetų eiliškumu. Visų pirma bus siekiama medžio plaušo plokščių gamybos procesą organizuoti taip, kad susidarytų kuo mažiau atliekų. Visos susidarančios atliekos ir gamybos liekanos bus rūšiuojamos. Visi gamybos likučiai, priskirtini ŠGP, bus pakartotinai panaudojami gamybos procese (šilumos energijos gamybai). Kitos atliekos, kurių nebus galima pakartotinai panaudoti, pagal pasirašytas sutartis bus priduodamos spec. atliekų tvarkytojams. |
| **12 GPGB.** Siekiant sumažinti susidarančių kietųjų atliekų, siunčiamų šalinti, kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: | | |  |
| a) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai nuopjovas ir brokuotas plokštes, pakartotinai panaudoti kaip žaliavas | - | Atitinka | Susidariusios gamybos liekanos pagal poreikį mechaniškai apdorojamos (susmulkinamos) ir panaudojamos pakartotinai kaip žaliava šilumos energijos gamybai (tiekiamos į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kuro tiekimo sistemą). |
| b) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai medienos smulkeles ir dulkes, surinktas dulkių sulaikymo sistemoje, ir medienos dumblą, surinktą filtruojant nuotekas, naudoti kaip kurą (eksploatacijos vietoje esančiuose tinkamą įrangą turinčiuose kurą deginančiuose įrenginiuose) arba žaliavas | - | Atitinka | Filtrų talpose surinktos kietosios dalelės naudojamos kaip kuras:   * plaušo plokštės smulkinimo metu susidariusios dulkės ir smulkiniai surenkami silose ir tiekiami šilumos energijos gamybai (į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginį). * plokštės šlifavimo ir kt. apdirbimo metu susidariusios dulkės surenkamos silose ir tiekiamos šilumos energijos gamybai (į biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginį). |
| c) Siekiant optimizuoti likučių rinkimą, naudoti žiedines surinkimo sistemas su vienu centriniu filtravimo įrenginiu, pvz., rankovinį filtrą, ciklono filtrą ar našųjį cikloną. | - | Atitinka | Likučių rinkimo optimizavimui numatyti oro valymo įrenginiai – rankoviniai filtrai bei ciklonai:   * dulkės iš HDF gamybos linijos, susidarysiančios produkto pjovimo/smulkinimo metu surenkamos ciklonu - CycloFilter Scheuch FRUV. Našumas 7500 Bm3/h. * KD sulaikymui, susidarysiančių medienos plokščių šlifavimo proceso metu, numatytas rankovinis filtras – Scheuch SFDW. Našumas 202900 Bm3/h. Dulkių surinkimui iš filtro numatytas Ciklonas- CycloFilter Scheuch FRUV. Našumas 2400 Bm3/h. * KD sulaikymui, susidarysiančių medienos plokščių įvairių apdirbimo procesų metu, numatyti rankoviniai filtrai PP1, PP2, PP3. Našumas 60000 Bm3/h. * HDF apdirbimo linijose dulkių surinkimui iš filtrų PP1, PP2, PP3 numatytas ciklonas- CycloFilter Scheuch FRUV. Našumas 7500 Bm3/h. |
| **13 GPGB**. Siekiant užtikrinti, kad būtų saugiai tvarkomi ir pakartotinai naudojami deginant biomasę susidarantys nuosėdiniai pelenai ir šlakas, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus: | | |  |
| a) Nuolat peržiūrėti, kokios yra galimybės pakartotinai naudoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tiek eksploatavimo vietoje, tiek išorėje. | - | Atitinka | Iki įrenginio eksploatacijos pradžios bus sudarytos sutartys su atliekų tvarkytoju dėl pelenų priėmimo ir tolimesnio tinkamo sutvarkymo, taikant prioritetu pelenų panaudojimą. Taip pat bus ieškoma pelenų pakartotinio panaudojimo galimybių apklausiant įmones. |
| b) Efektyvus degimo procesas, kuriame susidaro mažiau anglies nuosėdų. | - | Atitinka | Degimo procesas bus nuolat automatiškai reguliuojamas. |
| c) Saugiai tvarkyti ir transportuoti nuosėdinius pelenus ir šlaką uždarais konvejeriais ir talpose arba juos drėkinti | - | Atitinka | Pelenai transportuojami ir laikomi tik uždaruose konteineriuose. |
| d) Saugiai saugoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tam skirtoje nepralaidžioje vietoje, kurioje surenkamas filtratas | - | Atitinka | Pelenai saugomi tik uždaruose konteineriuose iki perdavimo atliekų tvarkytojams pagal sutartis. |
| 10. | Stebėsena | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **14 GPGB.** GPGB yra vykdyti į orą išmetamų ir į vandenį išleidžiamų teršalų, taip pat proceso dūmų dujų stebėseną pagal EN standartus nurodytu dažniu. Jeigu EN standartų nėra, GPGB yra taikyti ISO, nacionalinius arba kitus tarptautinius standartus, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys. | | |  |
| - iš džiovintuvo į orą išmetamų teršalų stebėsena ir bendrai džiovintuvo ir preso išmetamų išvalytų teršalų stebėsena | - | Atitinka | Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos valomos dujų biologinio valymo įrenginiuose (Wessel BIOCAT-Scrubber) ir per bendrą kaminą (a.t.š. 003) išmetamos į aplinką. Išmetamų teršalų stebėsena bus vykdoma pagal atsakingos institucijos patvirtintą Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą. Numatomas LOJ ir formaldehido koncentracijos aplinkos ore matavimo dažnumas - 1 kartą/mėnesį (jei pagal numatytą monitoringo programą ir/ ar vykdant valstybinę aplinkos apsaugos kontrolę atliktų matavimų duomenys parodys, kad per 12 mėn. formaldehido ir/ ar LOJ koncentracija aplinkos ore bus mažesnė kaip 0,8 teršalo pusės konkrečiam teršalui nustatytos valandos ribinės aplinkos oro užterštumo vertės, kontrolę (teršalo koncentracijos aplinkos ore matavimus) numatoma atlikti 1 kartą/ ketvirtyje (ne mažiau kaip 4 tolygiai per metus paskirstytus kartus).). Formaldehido koncentracija aplinkos ore taip pat bus nuolat stebima įrengtoje automatinėje koncentracijos stebėjimo stotelėje.  HCl, HF, metalai ir PCDD/F – neaktualu, nes nenaudojama užteršta regeneruota mediena. NH3 – neaktualu, nes SNCR (selektyvioji nekatalizinė redukcija) netaikoma. SO2 – neaktualu, nes kurui naudojama mediena. |
| - iš preso į orą išmetamų teršalų stebėsena | - | Atitinka | Atskiras teršalų išmetimas iš preso zonos ar džiovyklos įprastinėmis veiklos sąlygomis nenumatomas. Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos valomos dujų biologinio valymo įrenginiuose (Wessel BIOCAT-Scrubber) ir tik tuomet per bendrą kaminą (a.t.š. 003) išmetamos į aplinką (išmetamų teršalų kontrolės dažnis aptartas lentelės skiltyje aukščiau). |
| - iš impregnuojamo popieriaus džiovinimo krosnių į orą išmetamų teršalų stebėsena | - | Atitinka |
| - į orą išmetamų sutelktųjų pradinio ir galutinio apdorojimo teršalų stebėsena | - | Atitinka | Kietųjų dalelių (KD) išmetimai iš kitų technologinių procesų (medienos plokštės pjovimo/smulkinimo šlifavimo, žaliavinių plokščių gamybos, įvairių produkto apdirbimo procesų, laminavimo sandėliavimo) bus stebimi ne rečiau kaip 1 kartą/metus. |
| - degimo proceso dūmų dujų, kurios po to naudojamos tiesiogiai kaitinamuose džiovintuvuose, stebėsena | - | Neaktualu | CO ar NOX emisijų kontrolei techninių galimybių, dar prieš dujoms susimaišant su kitomis oro srovėmis, nėra. |
| - gaminant medienos plaušus į vandenį išleidžiamų teršalų stebėsena | - | Atitinka | Bus vykdomas į UAB „Vilniaus vandenys“ išleidžiamų gamybinių nuotekų monitoringas. 1 kartą/ ketvirtyje bus stebimi sekantys parametrai: temperatūra, pH, ChDS/BDS7 santykis, BDS7. Taip pat tuo pačiu dažnumu bus vykdoma šių su gamybinėmis nuotekomis išleidžiamų pavojingų cheminių medžiagų koncentracijos kontrolė ir apskaita: riebalų, chloridų, bendrojo azoto, sulfatų, fenolių, bendrojo fosforo, naftos angliavandenilių. (plačiau žr. 16 GPGB). |
| - su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų stebėsena | - | Atitinka | 1 kartą/ ketvirtyje bus vykdomas paviršinio vandens nuotekų monitoringas. Stebimi parametrai ir teršalai - temperatūra, pH, ChDS, BDS7, SM, naftos angliavandeniliai. |
|  |  | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **15 GPGB.** Siekiant užtikrinti, kad teršalų prevencijos ir mažinimo metodai būtų stabilūs ir našūs, GPGB yra vykdyti atitinkamų pakaitinių parametrų stebėseną. Stebimi pakaitiniai parametrai gali būti: išmetamųjų dujų oro srautas; išmetamųjų dujų temperatūra; išmetamųjų teršalų vaizdinė išvaizda; vandens srautas ir vandens temperatūra skruberiuose; įtampos kritimas elektrostatiniuose nusodintuvuose; ventiliatoriaus greitis ir slėgio kritimas rankoviniuose filtruose. | - | Atitinka | Bus vykdoma nuolatinė įrenginių priežiūra pagal patvirtintas instrukcijas. Nežiūrint to, kad įranga bus automatizuota, atskirų linijų operatoriai nuolat prižiūrės ir vertins atitinkamus valymo įrenginių darbo parametrus. |
|  |  | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **16 GPGB.** GPGB yra vykdyti pagrindinių proceso parametrų, susijusių su gamybos proceso teršalų išleidimu į vandenį, įskaitant nuotekų srautą, pH ir temperatūrą, stebėseną. | - | Atitinka | Bus stebimas iš atskirų technologinių procesų susidarantis gamybinių nuotekų srautas, vykdoma į UAB „Vilniaus vandenys“ išleidžiamų gamybinių nuotekų apskaita. 1 kartą/ ketvirtyje bus stebimi sekantys parametrai: temperatūra, pH, ChDS/BDS7 santykis, BDS7. Taip pat tuo pačiu dažnumu bus vykdoma šių su gamybinėmis nuotekomis išleidžiamų pavojingų cheminių medžiagų koncentracijos kontrolė ir apskaita: riebalų, chloridų, bendrojo azoto, sulfatų, fenolių, bendrojo fosforo, naftos angliavandenilių. Papildomai (sutarčių su užsienio laboratorijomis pagrindu, pagal įteisintus matavimo metodus ir galiojančius standartus) veiklos pradžioje 3 kartus/ metus, vėliau 1 kartą/ metus, bus vykdoma „izotiazolinų“ grupės medžiagų iš dažymo linijos išleidžiamame valytame dažymo įrangos plovimo vandenyje, koncentracijos kontrolė. |
| 11. | Į orą išmetami teršalai | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.)  ***Sutelktieji išmetami teršalai*** | **17 GPGB**. Siekiant, kad džiovintuvo išmetamieji teršalai nepatektų į orą arba jų patektų kuo mažiau, GPGB yra subalansuoti džiovintuvo eksploatavimą ir valdyti tą pusiausvyrą, taip pat taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: | | |  |
| a) Dulkių, esančių į tiesioginio kaitinimo džiovintuvą paduodamose karštose dujose, kiekio mažinimas taikant vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinant. | - | Atitinka | (žr. paaiškinimus žemiau) |
| b) Rankovinis filtras | - | Neaktualu | Dulkių, esančių į tiesioginio kaitinimo džiovintuvą paduodamose karštose dujose, valymui numatyta plaušo nusodinimo ciklonų sistema. |
| c) Ciklonas | - | Atitinka | Išplaušinta masė tiekiama į džiovinimo sistemos įrenginius (20.000). Džiovinimas vykdomas karštų dūmų vamzdyne (20.370). Sumaišyti su karštais dūmais medienos masės plaušai išdžiovinami, ir ventiliatorių pagalba tiekiami į plaušo nusodinimo ciklonų sistemą (20.400) su įrengtais išmetimo į aplinką vožtuvais (20.445). Įprastinėmis sąlygomis vožtuvai būna uždaryti ir užterštas oras toliau patenka į dujų valymo sistemą (22.000). |
| - UTWS džiovintuvo ir šilumokaičio naudojimas deginant ir džiovintuvo išmetamų dujų terminis apdorojimas | - | Atitinka | Į plaušo rūšiuotuvus paduodamas recirkuliacinis valyto oro srautas iš dulkių nusodinimo sistemos oras. Užterštas oras dvejais dulkių nutraukimo ventiliatoriais (24.130; 24.230) tiekiamas į oro valymo filtrą (60.241.100). Apvalytas oras iš filtro nukreipiamas į panaudoto oro surinkimo kolektorių – ekvalaizerį (20.200). Ekvalaizeryje įprastomis sąlygomis oras tiekiamas į džiovyklos maišymo kanalą (20.300) pakartotiniam panaudojimui. |
| - Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas | - | Neaktualu | Numatytoje technologijoje šlapieji elektrostatiniai nusodintuvai naudojami nebus. Dujos valomos dujų biologinio valymo įrenginiuose – bioskruberyje Wessel BIOCAT. |
| - Drėgnasis dujų plautuvas | - | Atitinka | Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos (dūmai ir garai)valomi dujų biologinio valymo įrenginiuose (22.410) - Wessel BIOCAT bioskruberyje. Teršalai bioskruberyje valomi vandens užsklandų sistema - prieš patekdamos į aplinkos orą dujos praeis valymo sistemos užsklandas (22.110) su į jas tiekiamu dujų valymui skirtu vandeniu.  Valytuvuose valymui atidirbęs vanduo tiekiamas į vandens biologinio valymo sistemos įrenginius (22.400) kur vykdomas apytakinio vandens valymo procesas, o išvalytas vanduo panaudojamas pakartotinai. |
| - Išmetamųjų dujų biologinis valytuvas | - | Atitinka | Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos (dūmai ir garai) valomi dujų biologinio valymo įrenginiuose (22.410) - Wessel BIOCAT bioskruberyje. Teršalai bioskruberyje valomi vandens užsklandų sistema - prieš patekdamos į aplinkos orą dujos praeis valymo sistemos užsklandas (22.110) su į jas tiekiamu dujų valymui skirtu vandeniu. Vandens sistema išfiltruoja dujas, kurios apvalytos patenka į oro biologinio valymo sistemos įrenginius (22.410). |
| - Formaldehido cheminis skaidymas arba surišimas cheminėmis medžiagomis ir šlapio dujų valymo sistema | - | Atitinka | Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos (dūmai ir garai) valomi dujų biologinio valymo įrenginiuose (22.410) - Wessel BIOCAT bioskruberyje. Bioskruberis skirtas kietųjų dalelių, formaldehido ir vandenyje tirpių, biologiškai skaidžių angliavandenilių (LOJ) valymui. Teršalai bioskruberyje bus valomi vandens užsklandų sistema - prieš patekdamos į aplinkos orą dujos praeis valymo sistemos užsklandas (22.110) su į jas tiekiamu dujų valymui skirtu vandeniu. Efektyviasniam formaldehido suskaidymui, valymui skirtas vanduo į sistemą tiekiamas sumaišytas su katalizatoriumi Bio-KAt-1013 WU. Vandens užsklandų sistemose atidirbęs vanduo surenkamas į vandens biologinio valymo sistemos įrenginius (bioreaktorių), kur toliau vyks nepertraukiamas surinktų teršalų (formaldehido ir lakiųjų organinių junginių) biologinis skaidymas - absorbuoti teršalai bus galutinai suardomi mikroorganizmų iki H2O ir CO2. |
| Iš džiovintuvo į orą išmetamų teršalų ir bendrai džiovintuvo ir preso išmetamų išvalytų teršalų kiekiai, siejami su GPGB (GPGB SITK)[[1]](#footnote-1): | | |  |
| - dulkės | 3–20 mg/Nm3 | Atitinka | KD yra 10 mg/Nm3. Išmatavus, būtina perskaičiuoti prie standartinio 18 % deguonies. |
| - formaldehidas | < 5–15 mg/Nm3 | Atitinka | Iš preso - ≤ 15 mg/Nm3. Išmatavus, būtina perskaičiuoti prie standartinio 18 % deguonies. |
| - LOJ | < 20–120 mg/Nm3 | Atitinka | Iš preso - ≤ 120 mg/Nm3. Išmatavus, būtina perskaičiuoti prie standartinio 18 % deguonies. |
| **18 GPGB.** Siekiant, kad iš tiesioginio kaitinimo džiovintuvų NOX teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra: | | |  |
| - Našus deginimo procesas naudojant pakopinį oro ir kuro deginimą ir kartu deginant sumaltą kurą, deginant kurą sluoksniais degant pseudoverdančiajam sluoksniui arba deginant kurą įrenginiuose su grotelėmis | - | Atitinka | Degimo procesas vyksta naudojant pakopinį oro ir kuro deginimą ir kartu naudojant sumaltą kurą – medienos dulkes, skiedrą. |
| Su GPGB siejami iš tiesioginio kaitinimo džiovintuvų į orą išmetamų NOX kiekiai (GPGB SITK) | 30–250 mg/Nm3 | Atitinka | Iš džiovintuvo NOx 550 mg/Nm3 (prie 6 % deguonies). Perskaičiavus prie standartinio 18 % deguonies - 110 mg/Nm3. |
| **19 GPGB.** Siekiant, kad iš preso teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra kanale vėsinti surinktas preso išmetamąsias dujas ir taikyti tinkamą toliau pateiktų metodų derinį: | | |  |
| - dervų, kurių sudėtyje mažai formaldehido, pasirinkimas | - | Atitinka | Gamybos procese numatyta naudoti dervą MUF/UF Kaurit glue 335 liquid, savo sudėtyje turinčią ypač mažą formaldehido kiekį. |
| - kontroliuojamas preso veikimas – subalansuojama preso temperatūra, presavimo stiprumas ir presavimo greitis | - | Atitinka | Presas veiks automatiniu būdu, pagal iš anksto nustatytus techninius parametrus. Techniniai parametrai bus parinkti taip, kad preso temperatūra, presavimo stiprumas ir presavimo greitis būtų optimaliame balanse. |
| - surinktų preso išmetamųjų dujų šlapiasis valymas naudojant „Venturi“ tipo skruberius arba hidrociklonus ir t. t. | - | Atitinka | Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos (dūmai ir garai) valomi dujų biologinio valymo įrenginiuose - Wessel BIOCAT bioskruberyje. Bioskruberis skirtas kietųjų dalelių, formaldehido ir vandenyje tirpių, biologiškai skaidžių angliavandenilių (LOJ) valymui. Teršalai bioskruberyje valomi vandens užsklandų sistema - prieš patekdamos į aplinkos orą dujos praeis valymo sistemos užsklandas su į jas tiekiamu dujų valymui skirtu vandeniu. |
| - šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas | - | Neaktualu | Numatytoje technologijoje šlapieji elektrostatiniai nusodintuvai naudojami nebus. Iš džiovyklos ir preso ištraukto oro valymui numatytas bioskruberis. |
| Su GPGB siejami iš preso į orą išmetamų teršalų kiekiai (GPGB SITK): | | |  |
| - dulkės | 3–15 mg/Nm3 | Atitinka | KD max 10 mg/Nm3. Išmatavus, būtina perskaičiuoti prie standartinio 18 % deguonies. |
| - formaldehidas | 2–15 mg/Nm3 | Atitinka | Iš preso - ≤ 15 mg/Nm3. Išmatavus, būtina perskaičiuoti prie standartinio 18 % deguonies. |
| - LOJ | 10-100 mg/Nm3 | Atitinka | Iš preso - ≤ 120 mg/Nm3. Išmatavus, būtina perskaičiuoti prie standartinio 18 % deguonies. |
| **20 GPGB.** Siekiant sumažinti pradinio ir galutinio medienos apdorojimo, medienos gabenimo ir demblio formavimo metu į orą išmetamų dulkių kiekį, GPGB yra naudoti rankovinį filtrą arba cikloninį filtrą | - | Atitinka | (žr. paaiškinimą žemiau) |
| Su GPGB siejami sutelktųjų dulkių teršalų, išmetamų atliekant pradinį ir galutinį medienos apdorojimą, gabenant medieną ir formuojant demblį, kiekiai: | | |  |
| - dulkės | < 3–5 mg/Nm3 | Atitinka | Iš kitų technologinių medienos apdirbimo procesų, medienos transportavimo ir plaušo kilimo (demblio) formavimo procesų surinktos dujos valomos rankoviniuose filtruose ir/ar ciklonuose. KD koncentracija < 5 mg/Nm3. |
| Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.)  ***Pasklidieji išmetami teršalai*** | **22 GPGB.** Siekiant, kad iš preso į orą neišsiskirtų pasklidieji išmetamieji teršalai arba, jei tai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra optimizuoti išmetamųjų dujų surinkimo efektyvumą ir nukreipti jas į valymo aparatus. | - | Atitinka | Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos (dūmai ir garai) yra efektyviai surenkamos, apdorojamos/valomos vandens užsklandų sistema bioskruberyje ir išmetamos per vieną kaminą (a.t.š. 003). Išmetamai neviršija GPGB ribinių verčių. Neorganizuotų išmetimų nesusidarys. |
| **23 GPGB.** Siekiant sumažinti transportuojant, tvarkant ir saugant medieną į orą išmetamus pasklidžiuosius dulkių teršalus, GPGB yra parengti ir įgyvendinti dulkių valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis, ir taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: | | |  |
| a) reguliariai valyti transportavimo trasas, saugojimo vietas ir transporto priemones  b) pjuvenas iškrauti dengtose įvažiuojamose iškrovimo aikštelėse  c) Pjuvenų dulkėmis linkusias dulkėti medžiagas saugoti bokštiniuose aruoduose, konteineriuose, stogu dengtose krūvose ir pan. arba birius produktus saugoti uždarose erdvėse  d) Išmetamą dulkių kiekį mažinti apipurškiant vandeniu | - | Atitinka | Siekiant išvengti dulkėtumo laikant/kraunant/vežant biokurą, bus taikomos dulkėtumo mažinimo priemonės, nurodytos Respublikos aplinkos ministro 2020 m. lapkričio 11 d. įsakyme Nr. D1-682 „Dėl minimalių reikalavimų dulkėtumui mažinti laikant, kraunant, vežant palaidas kietąsias medžiagas patvirtinimo“. Minimalius reikalavimus dulkėtumui mažinti laikant, kraunant, vežant palaidas kietąsias medžiagas, laikymosi užtikrinimui bus parengtos vidinės įmonės tvarkos ir/ar specialios instrukcijos, paskiriami už jų laikymosi priežiūrą atsakingi asmenys. Su minėtomis vidinėmis įmonės tvarkomis ir/ar specialiomis instrukcijomis, skirtomis užtikrinti dulkėtumo mažinimo priemonių laikymąsi, bus supažindinami ir pagal jas dirbti instruktuojami įmonės darbuotojai. |
| 12. | Teršalų išleidimas į vandenį | Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m.  lapkričio 20 d.) | **24 GPGB.** Siekiant sumažinti surinktų nuotekų taršos apkrovą, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus: | | |  |
| a) surinkti ir atskirai apdoroti paviršines nuotekas ir techninio vandens nuotekas | - | Atitinka | Paviršinės ir gamybinės nuotekos surenkamos atskiromis sistemomis. Gamybinės nuotekos surenkamos ir kartu su buitinėmis nuotekomis išleidžiamos į UAB “Vilniaus vandenys“ centralizuotus slėginius buitinių nuotekų tinklus.  Paviršinės nuotekos, surinktos nuo gamyklos teritorijos projektuojamų kietųjų dangų ir žaliųjų plotų atskira sistema (dviem atskirais paviršinių nuotekų kolektoriais - pietiniu ir šiauriniu) kreipiamos į paviršinių nuotekų valymo įrenginius, iš kurių – į gamtinę aplinką. |
| b) Visą medieną, išskyrus apvaliąją medieną ir gaubtines, saugoti ant kieto paviršiaus | - | Atitinka | Biokuro sandėliavimo aikštelė įrengta su kieta, vandeniui atsparia danga. |
| **25 GPGB.** Siekiant sumažinti su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus: | | |  |
| a) atlikti pirminį apdorojimą – mechaniškai atskirti stambias medžiagas tinkleliais ir sietais | - | Atitinka | Projektuojamos paviršinių nuotekų valyklos LNV-1 ir LNV-2 (naftos produktų ir skendinčių medžiagų skirtuvai su smėlio ir purvo nusodintuvu bei koalescenciniu filtru). Paviršinių nuotekų valykla LNV-2 skirta paviršinių nuotekų, surinktų nuo pietinės PŪV teritorijos dalies, užterštumo naftos produktais, skendinčiomis medžiagomis sumažinimu. Našumas – 100,0 l/s.  Paviršinių nuotekų valykla LNV-1 skirta paviršinių nuotekų, surinktų nuo šiaurinės PŪV teritorijos dalies, užterštumo naftos produktais, skendinčiomis medžiagomis sumažinimu. Našumas – 250,0 l/s. Taip pat numatytas visos gamyklos teritorijos mechaninis valymas (ypatingą dėmesį skiriant biokuro sandėliavimo aikštelei). |
| b) atskirti tepalus ir vandenį | - | Atitinka |
| c) Pašalinti kietąsias medžiagas nusodinimo būdu sulaikymo baseinuose arba nusodinimo rezervuaruose | - | Atitinka |
| Su GPGB susijęs bendras skendinčiųjų kietųjų medžiagų kiekis tiesiogiai į priimantį vandens telkinį išleidžiamose paviršinėse nuotekose: | | |  |
| - SM | 10–40 mg/l | Atitinka | LNV-1 ir LNV-2 paviršinių nuotekų valyklose nuotekos bus išvalomos nuo skendinčių ir plūduriuojančių teršalų. Išvalytų ir į gamtinę aplinką išleidžiamų paviršinių nuotekų koncentracija neviršys Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytų reikalavimų (nuotekoms išleidžiamoms į aplinką, kai išleidžiama į paviršinio vandens telkinius):   * skendinčių medžiagų vidutinė metinė koncentracija – 30 mg/l, didžiausia momentinė koncentracija – 50 mg/l; * naftos produktų vidutinė metinė koncentracija – 5 mg/l, didžiausia momentinė koncentracija – 7 mg/l; * BDS7 vidutinė metinė koncentracija – 23 mg/l, didžiausia momentinė koncentracija – 34 mg/l. |
| **26 GPGB.** Siekiant, kad gaminant medienos plaušus nesusidarytų techninio vandens nuotekų arba jų susidarytų kuo mažiau, GPGB yra kuo daugiau techninio vandens recirkuliuoti. | - | Atitinka | Medienos smulkinimo linijoje (medienos smulkinimo įrangos aušinimui) atidirbusį aušinimo vandenį planuojama sunaudoti skiedros drėkinimui, dulkėtumo mažinimui.  Medienos plaušinimo sistemos darbui (Refiner) panaudotą vandenį - surinkti į specialią talpą (20 m3) ir grąžinti atgal į procesą.  Klijų paruošimo ir dozavimo sistemos veikloje, preso garų valymo sistemos veikloje susidariusios nuotekos pagal galimybes taip pat surenkamos (į 300 m3 talpą) ir grąžinamos į procesą. |
| **27 GPGB.** Siekiant sumažinti į vandenį išleidžiamų medienos plaušų gamybos teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus: | | |  |
| 1. mechaniškai atskirti stambias medžiagas tinkleliais ir sietais | - | Atitinka | Prieš išleidžiant paviršines nuotekas į gamtinę aplinką, jos valomos paviršinių nuotekų valyklose LNV-1 ir LNV-2. Paviršinių nuotekų valyklos projektuojamos su naftos produktų ir skendinčių medžiagų skirtuvais bei smėlio ir purvo nusodintuvais, koalescenciniais filtrais. Papildomai numatytas periodinis mechaninis visos gamyklos teritorijos valymas.  Prieš išleidžiant gamybines nuotekas į UAB „Vilniaus vandenys“ slėginius buitinių nuotekų tinklus, daugelyje gamybos linijų jos praeis fizinį- mechaninį valymą:   * Dažymo procese susidariusios nuotekos automatiniu būdu, uždarais slėginiais vamzdžiais bus surenkamos į 4 m3 tūrio talpą ir nukreipiamos valymui į projektuojamus nuotekų valymo įrenginius MKR semi-automatic plate filter press, (15-25 m3/d našumo), kuriuose valomi fenoliai, sulfatai, chloridai ir kiti cheminį deguonies suvartojimą įtakojantys elementai. * Transporto plovimo metu susidariusios nuotekos valomos naftos ir skendinčių medžiagų skirtuve (3 l/s; 10,8 m3/ val. našumo) ir tik paskui kartu su gamybinėmis nuotekomis, surinktomis iš kitų technologinių procesų, išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus. * Dujų biologinio valymo įrenginiuose (Wessel BIOCAT-Scrubber) vandens užsklandų sistemoje panaudotas vanduo valomas vandens biologinio valymo įrenginiuose ir vėliau grąžinamas į procesą. * Nuotekos iš virtuvės (padidintos taršos zonų – pvz. indaplovių ir kt. įrenginių plovimo vanduo)surenkamos atskiru nuotakynu, valomos riebalų gaudyklėje (našumas ne mažesnis kaip 1 l/s) ir tik tuomet išleidžiamos į bendrus buitinių nuotekų tinklus. |
| 1. atlikti fizikinį–cheminį atskyrimą, pvz., naudojant filtrus, flotaciją ištirpusiu oru, koaguliaciją ir flokuliaciją. | - | Atitinka |
| 1. biologinis valymas | - | Atitinka | Biologinis vandens valymas taikomas dujų biologinio valymo įrenginių veikloje. Vandens užsklandų sistemoje atidirbęs vanduo surenkamas į vandens biologinio valymo sistemos įrenginius (bioreaktorių), kur toliau vyks nepertraukiamas surinktų teršalų biologinis skaidymas. Vandens biologinio valymo sistemos įrenginiuose išvalytas vanduo tiekiamas atgal į sistemą (uždaru kontūru), o flotatoriuje sukaupta biomasė/ dumblas - atiduodamas tokias atliekas galinčiam tvarkyti atestuojam atliekų tvarkytojui. |
| Su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekiai tiesiogiai į priimantį vandens telkinį išleidžiamame medienos plaušų gamybos techniniame vandenyje | | |  |
| - SM | 5-35 | neaktualu | Gamybinės nuotekos (techninis vanduo) į paviršinių nuotekų sistemą išleidžiamos nebus. Iš atskirų technologinių sistemų surinktos gamybinės nuotekos apvalomos projektuojamuose gamybinių nuotekų valymo įrenginiuose ir išleidžiamos į UAB „Vilniaus vandenys“ centralizuotus slėginius buitinių nuotekų tinklus. |
| BDS7 | 20-200 |
| **28 GPGB**. Siekiant išvengti šlapiojo dujų valymo sistemų nuotekų susidarymo arba sumažinti jų kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti. | | |  |
| Šlapio dujų valymo sistemose surinktos kietosios medžiagos pašalinamos nusodinimo bei dekantavimo būdu ir sraigtiniu bei juostiniu presais. | - | Atitinka | Šlapiojo dujų valymo sistemų nuotekų valymui taikoma flotacijos ištirpusiu oru technologija. Bioskruberyje, vandens užsklandų sistemose atidirbęs vanduo surenkamas į vandens biologinio valymo sistemos įrenginius (bioreaktorių), kur toliau vyks nepertraukiamas surinktų teršalų (formaldehido ir lakiųjų organinių junginių) biologinis skaidymas. Vandens biologinio valymo sistemos įrenginiuose išvalytas vanduo tiekiamas atgal į sistemą (uždaru kontūru), o flotatoriuje sukaupta biomasė/ dumblas - atiduodamas tokias atliekas galinčiam tvarkyti atestuojam atliekų tvarkytojui. |
| Flotacija ištirpusiu oru. Koaguliacija ir flokuliacija, po kurių dribsniai pašalinami flotacijos būdu pasitelkiant ištirpusį orą. |

**II. LEIDIMO SĄLYGOS**

**3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas.**

Lentelė nepildoma. Bendrovėje numatytos naudoti technologijos atitinka ES GPGB reikalavimus, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

**7. Vandens išgavimas.**

Objekto eksploatavimo metu vanduo bus naudojamas buitinėms, gamybinėms ir priešgaisrinėms reikmėms.

Buitinėms reikmėms reikalingo vandens kiekis – 11510 m3/metus, 43,67 m3/d arba 12,86 m3/val. Vanduo buitiniams poreikiams tiekiamas iš Vilniaus miesto centralizuotų vandentiekio tinklų pagal pasirašytos UAB „Vilniaus vandenys“ ir UAB „Homanit Lietuva“ vandens tiekimo- nuotekų šalinimo sutarties sąlygas (paraiškos priedas Nr. 15).

Priešgaisrinių rezervuarų, kurių bendras tūris – 2650 m³ [[2]](#footnote-2) pripildymas ir papildymas numatytas iš vandentiekio tinklo. Vandentiekio įvadas V1-VAM-1 (vandens išgavimo vieta Nr.2) užtikrins bendrą gaisrinio vandens rezervuarų tūrį pripildymui per 24 valandas (parinktas DN 200 vamzdis, užtikrinantis 25 l/s rezervuarų užpildymui skirtą debitą).

Gamybos procesams reikalingas technologinio vandens kiekis – 438650 m3/metus, 1236,52 m3/d arba 100,30 m3/val. Vanduo gamybinėms reikmėms bus imamas iš Vokės upės (Vandens išgavimo vieta Nr.1 grafiškai pavaizduota paraiškos priede Nr. 11). Technologinis vanduo bus kaupiamas 1000 m3 antžeminiame rezervuare.

**4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Vandens išgavimo vietos Nr. | Nr.1 | |
| 1. | Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.) | upė | |
| 2. | Vandens telkinio pavadinimas | Vokė | |
| 3. | Vandens telkinio identifikavimo kodas | 12010510 | |
| 4. | Vandens išgavimo vietos koordinatės | x-577747; y-6050578 | |
| 5. | Didžiausias leidžiamas išgauti vandens kiekis | m3/m. | m3/p. |
| 438650 | 1236,52 |

Vandens išgavimui naudojami esami įrenginiai ir infrastruktūra, kuri buvo rekonstruota. Esamoje technologinio vandens siurblinėje vanduo iš technogeninio rezervuaro patenka į nusodinimo priedobės patalpą kurioje yra sumontuoti grubaus valymo filtrai 10-15mm. Vandens debetui užtikrinti montuojamos dvi pasiurbimo bei dvi slėginės linijos. Pasiurbimo linijos diametras DN400, slėginės linijos diametras DN200.

Reikalingam paimamo vandens kiekiui užtikrinti sumontuoti 2 vnt. Flygt NP 3301HT3~450 tipo panardinami siurbliai. Dažniausiai naudojamas vienas siurblys, kitas yra skirtas rezervui. Siurbliai dirba su dažnio keitikliais ir valdomi nuo slėgio vamzdyne.

Vandens kokybei užtikrinti siurblinėje sumontuota dviejų lygių filtravimo sistema (I - iki 200 µm; II- iki 50 µm). Sumontuoti 2 vnt. filtrai (vienas automatiškai besiplaunantis - Dango&Dienenthal, kitas mechaninis - 200 µm be automatinio prasiplovimo).

Abiejose slėgiminėse linijose yra įrengti vandens apskaitos debitomačiai.

Siurblinė įgilinta į žemę, todėl ją veikia gruntinis vanduo. Kad nebūtų užtvindyta siurblių patalpa, įrengtas avarinio lygio daviklis šulinyje su signalo perdavimu į operatorinę. Taip pat sumontuotas panardinamas nuotekų siurblys su smulkintuvu apačioje bei plūde lygiui šulinyje palaikyti (principinė siurblinės schema pateikta paraiškos priede Nr. 18).

Vandens paskirstymui gamyklos teritorijoje, tarp atskirų technologinių įrenginių suprojektuotas specializuotas technologinis vamzdynas. Vandentiekio tinklų schema pateikta paraiškos priede Nr. 11.

**5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį**

Lentelė nepildoma. Iš požeminių vandens telkinių (tvenkinių) vanduo nebus išgaunamas.

**8. Tarša į aplinkos orą**

*Įprastinėmis veiklos sąlygomis veiksiantys stacionarūs aplinkos oro taršos šaltiniai:*

* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 001*** (B002) – gamtinėmis dujomis kūrenamo garo katilo Viessmann Vitomax- 200 HS (M73C) (1,786 MW; 2,5 t/val. našumo) kaminas. Iš o. t. š. į aplinkos orą išsiskirs: anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NOx) (A), sieros dioksidas (SO2) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius). Teršalų išmetimo aukštis – 13 m, išmetimo angos skersmuo – 0,35 m, išmetimo trukmė – 1440 val./metus;
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 002*** (B003)– gamtinėmis dujomis kūrenamų karšto vandens ruošimo katilų (1x1 MW, 1x1,600 MW, 1x2 MW) kaminas. Iš o. t. š. į aplinkos orą išsiskirs: anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NOx) (A), sieros dioksidas (SO2) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius). Teršalų išmetimo aukštis – 13 m, išmetimo angos skersmuo – 0,6 m, išmetimo trukmė – 5280 val./metus;
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 003*** (EG221)– biologinio valymo įrenginių (Wessel BIOCAT-Scrubber) kaminas. Per šį kaminą bus šalinami ne tik gamybos metu susidarantys teršalai: kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės), formaldehidas (skruzdžių rūgšties aldehidas), lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius), bet ir biokuro degimo produktai: kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės), anglies monoksidas (B), azoto oksidai (NOx) (B) bei sieros dioksidas (SO2) (B). Teršalų išmetimo aukštis – 67,33 m, išmetimo angos skersmuo – 4,0 m, išmetimo trukmė – 7920 val./metus;
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 004***(EG602) – ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos HDF gamybos linijos (produkto pjovimo/smulkinimo linijos). Iš o. t. š. po oro srauto valymo ciklone į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Teršalų išmetimo aukštis – 29 m, išmetimo angos skersmuo – 0,567 m, išmetimo trukmė – 7920 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 005***(EG603) – ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos šlifavimo linijos. Iš o. t. š. po oro srauto valymo rankoviniame filtre į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)). Teršalų išmetimo aukštis – 17,86 m, išmetimo angos skersmuo – 2,29 m, išmetimo trukmė – 7524 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 006***(EG604) – ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos medienos plokštės šlifavimo linijos. Iš o. t. š. po oro srauto valymo ciklone į aplinkos orą gali patekti kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Numatomas teršalų išmetimo aukštis – 28 m, išmetimo angos skersmuo – 0,451 m, išmetimo trukmė – 7524 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 007***(A002) – ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos žaliavinių plokščių gamybos, apdirbimo linijos. Iš o. t. š. po oro srauto valymo ciklone į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Teršalų išmetimo aukštis – 29 m, išmetimo angos skersmuo – 0,567 m, išmetimo trukmė – 7524 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 008***(A003) – ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastato (įvairūs produktų apdirbimo procesai, sandėliavimas). Iš o. t. š. po oro srauto valymo rankoviniame filtre į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Teršalų išmetimo aukštis – 8,655 m, išmetimo angos skersmuo – 1,25 m, išmetimo trukmė – 7524 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 009***(A004) – ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastato (įvairūs produktų apdirbimo procesai, sandėliavimas). Iš o. t. š. po oro srauto valymo rankoviniame filtre į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Teršalų išmetimo aukštis – 8,655 m, išmetimo angos skersmuo – 1,25 m, išmetimo trukmė – 7524 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 010***(A005) – ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos medienos laminavimo linijos. Iš o. t. š. po oro srauto valymo rankoviniame filtre į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Teršalų išmetimo aukštis – 8,655 m, išmetimo angos skersmuo – 1,25 m, išmetimo trukmė – 7524 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 011***(A006) – medienos plaušo plokščių HDF dažymo linijos džiovyklų kaminas. Iš o. t. š. į aplinkos orą pateks lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius). Teršalų išmetimo aukštis – 18,5 m, išmetimo angos skersmuo – 0,6 m, išmetimo trukmė – 6048 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 012***(A007) – medienos plaušo plokščių HDF dažymo linijos džiovyklų kaminas. Iš o. t. š. į aplinkos orą pateks lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius). Teršalų išmetimo aukštis – 18,5 m, išmetimo angos skersmuo – 1,0 m, išmetimo trukmė – 6048 val./metus.
* *Organizuotas o. t. š.* ***Nr. 014***(EG501) – biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kaminas. Nevykstant produkcijos gamybai iš šio o. t. š. į aplinkos orą pateks kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės), anglies monoksidas (B), azoto oksidai (NOx) (B) bei sieros dioksidas (SO2) (B). Teršalų išmetimo aukštis – 35 m, išmetimo angos skersmuo – 2,0 m, išmetimo trukmė – 840 val./metus. Perteklinis garas bus kreipiamas į aplinką per perteklinio garo numetimo vožtuvą.
* Neorganizuotas o. t. š. ***Nr. 601-01*** ir ***Nr. 601-2*** – medienos skiedrų krova ir sandėliavimas. Iš o. t. š. į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Teršalų išmetimo aukštis – 2 m, taršos šaltinio plotas – 2393,2 m2, išmetimo trukmė kraunant skiedras – 3500 val./metus, sandėliuojant – 8760 val./metus.
* Neorganizuotas o. t. š. ***Nr. 602-01*** ir ***Nr. 602-2*** – medienos skiedrų krova ir sandėliavimas. Iš o. t. š. į aplinkos orą pateks kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles). Teršalų išmetimo aukštis – 2 m, taršos šaltinio plotas – 5390,7 m2, išmetimo trukmė kraunant skiedras – 6130 val./metus, sandėliuojant – 8760 val./metus.

*Neįprastomis (neatitiktinėmis) veiklos sąlygomis veiksiantys stacionarūs oro taršos šaltiniai:*

* Dujų biologinio valymo įrenginių (Wessel BIOCAT-Scrubber) gedimo atveju visa gamybos linija būtų stabdoma, o užterštas oras būtų nukreipiamas į biokuro degimo įrenginių paleidimo kaminą o.t.š. Nr. 014 (EG501). Į džiovyklos maišymo kanalą būtų grąžintas tik švarus oras, surinktas iš oro valymo filtrų. Taip pat yra galimybė šį oro srautą nukreipti per avarinius numetimo vožtuvus (EG202, EG203), todėl numatoma oro tarša tik kietosiomis dalelėmis (deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės)) bei kitais biokuro degimo produktais - anglies monoksidu (B), azoto oksidais (B) ir sieros dioksidu (B).
* PESC gedimo atveju (oro nutraukimo sistemai iš preso zonos), užterštas oras būtų nukreipiamas per avarinį kaminą o.t.š. Nr. 013 (EG381). Į aplinkos orą išsiskirtų Į aplinkos orą išsiskirtų kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės), formaldehidas (skruzdžių rūgšties aldehidas), lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius).
* Ekvalaizerio gedimo atveju užterštas oras nukreipiamas į ekvalaizerio avarinio vožtuvo kaminą o.t.š. Nr. 015 (EG201). Į aplinkos orą per o.t.š. Nr. 015 išsiskirtų kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės).
* Džiovyklos gedimo atveju užterštas oras nukreipiamas į 2 džiovyklos ciklono avarinio vožtuvo kaminus o.t.š. Nr. 016 ir 017 (EG202, EG203). Į aplinkos orą per o.t.š. Nr. 016 ir 017 išsiskirtų kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės).
* Medienos plaušinimo sistemos įrenginio gedimo metu užterštas oras būtų nukreipiamas į medienos plaušintuvo avarinio numetimo ciklono vožtuvo ortakį o.t.š. Nr. 018 (A001). Į aplinkos orą išsiskirtų kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės).

Technologinės linijos įrenginių testavimo ir derinimo darbų metu, skirtingais etapais, taip pat bus eksploatuojama dalis arba visi stacionarūs oro taršos šaltiniai:

**I etapu** (termotepalo pašildymo įrenginio režiminių bei technologinių bandymų metu), susidarę biokuro degimo produktai (kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas) (dulkės), anglies monoksidas (B), azoto oksidai (NOx) (B)) bus šalinami per o.t.š. Nr. 014, o visa pagaminta šilumos energija (garas) išleidžiamas į aplinką per perteklinio garo numetimo vožtuvą. Įprastinėmis veiklos sąlygomis (gamyklai pilnai pradėjus ūkinę veiklą) šis vožtuvas naudojamas nebus, nes visas pagamintas garas uždara vamzdynų sistema bus kreipiamas gilyn į technologinę liniją ir naudojamas skirtinguose plokštės gamybos procesuose – skiedros plaušinimui ir džiovinimui.

**II etapu** (atskirų technologinės linijos įrenginių hidraulinių/mechaninių bandymų metu) termotepalo pašildymo įrenginyje susidarę biokuro degimo produktai (kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas) (dulkės)), anglies monoksidas (B), azoto oksidai (NOx) (B)) ir toliau bus šalinami per o.t.š. Nr. 014, o perteklinis garas pamažu kreipiamas į atskirus tolimesnės technologinės linijos įrenginius. Todėl šiuo etapu garas į aplinką gali būti išmetamas ne tik per perteklinio garo numetimo vožtuvą, bet ir per džiovyklos ciklonų avarinių vožtuvų kaminus (o.t.š. Nr. 016 ir Nr. 017) bei medienos plaušintuvo avarinio numetimo ciklono vožtuvo ortakį o.t.š. Nr. 018. Dujomis kūrenamų karšto vandens ruošimo katilų hidraulinių bandymų metu susidariusios anglies monoksido (A), azoto oksidų (A), sieros dioksido (A), kietųjų dalelių deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkių) ir lakiųjų organinių junginių (išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius)) emisijos būtų šalinamos per o.t.š. Nr.002 (kaip ir įprastinėmis veiklos sąlygomis).

**III etapu** (kompleksinių technologinės linijos įrenginių bandymų metu) bus tikrinamas ir derinamas visų technologinės linijos įrenginių darbas ir jų tarpusavio sąveika – nuo garo gamybos iki testinės plokštės gavimo. Pilna apimtimi tikrinami, testuojami ir derinami ne tik tiesiogiai produkto gamyboje dalyvaujantys įrenginiai, bet ir jų priklausiniai – oro valymo įrenginiai (ciklonai, rankoviniai filtrai, dujų biologinio valymo įrenginiai (Wessel BIOCAT-Scrubber) ir kt.). Todėl šiuo neįprastinių veiklos salygų etapu periodiškai gali veikti vienas ar visi gamyklos teritorijoje esantys oro taršos šaltiniai: o.t.š. Nr.003; o.t.š. Nr.013; o.t.š. Nr.014; o.t.š. Nr.015; o.t.š. Nr.016; o.t.š. Nr.017; o.t.š. Nr.018; o.t.š. Nr.004; o.t.š. Nr.005; o.t.š. Nr.006; o.t.š. Nr.007; o.t.š. Nr.008; o.t.š. Nr.009; o.t.š. Nr.010; o.t.š. Nr.002; o.t.š. Nr.001.

Šio etapo metu biokuro degimo produktai (kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas) (dulkės), anglies monoksidas (B), azoto oksidai (NOx) (B)) iš šilumos energijos gamybos proceso į aplinkos orą gali būti šalinami per termotepalo pašildymo įrenginio kaminą (o.t.š.014) arba per dujų biologinio valymo įrenginių (Wessel BIOCAT-Scrubber) kaminą – o.t.š. 003.

Vykstant testinei produkcijos gamybai, biokuro degimo produktai kartu su pagamintu garu uždara vamzdynų sistema bus kreipiami gilyn į technologinę liniją ir į aplinkos orą pašalinami kartu su technologiniuose procesuose atidirbusiu garu, per dujų biologinio valymo įrenginių (Wessel BIOCAT-Scrubber) kaminą – o.t.š. 003. Nevykstant testinei produkcijos gamybai, biokuro deginimo įrenginyje pagamintas garas į uždarą vamzdynų sistemą kreipiamas nebus (garo nukreipiamas į aplinką numatytas per perteklinio garo numetimo vožtuvą), dėl to ir biokuro degimo produktai į aplinkos orą bus šalinami ne per a.t.š. 003, bet per termotepalo pašildymo įrenginio kaminą – o.t.š. Nr. 014.

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išdėstymo schema pateikta paraiškos priede Nr. 12.

Į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekio bei teršalų sklaidos skaičiavimai (modeliavimas) buvo atlikti Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo metu. Aplinkos oro teršalų sklaidos modeliavimą Bendrovės užsakymu atliko UAB „DGE Baltic Soil and Environmental“. Aplinkos oro taršos ir kvapų sklaidos vertinimo ataskaita su teršalų sklaidos pažemio sluoksnyje skaičiavimo rezultatais (Atrankos informacijos, kuriai 2025 m. sausio 17 d. raštu Nr. (30-1)-A4E-490 AAA priėmė sprendimą, 7 priedas „*Oro ir kvapo taršos vertinimo ataskaita*“ pateikta paraiškos priede Nr. 13).

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis**

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 3,096 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 245,738 |
| Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) | 6493 | 0,043 |
| Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas) (dulkės) | 6486 | 53,548 |
| Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | 8,5295 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 0,029 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 122,623 |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXX |
| Formaldehidas (skruzdžių rūgšties aldehidas) | 871 | 78,111 |
| Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) | 308 | 625,28 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 2,894 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 64,651 |
|  | **Iš viso:** | **1204,5425** |

**7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Garo katilo Viessmann Vitomax 200 HS (M73C) (1786 kW) kaminas | 001  (B002) | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,0517 | 0,268 |
| Azoto oksidai (NOx) (A) | 250 | mg/Nm3 | 100 | 0,281 |
| Sieros dioksidas (SO2) (A) | 1753 | g/s | 0,0006 | 0,003 |
| Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) | 6493 | g/s | 0,0008 | 0,004 |
| Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) | 308 | g/s | 0,0035 | 0,018 |
| Karšto vandens ruošimo katilų kaminas | 002  (B003) | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,1382 | 2,626 |
| Azoto oksidai (NOx) (A) | 250 | mg/Nm3 | 100 | 2,815 |
| Sieros dioksidas (SO2) (A) | 1753 | g/s | 0,0014 | 0,026 |
| Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) | 6493 | g/s | 0,0021 | 0,039 |
| Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) | 308 | g/s | 0,0092 | 0,175 |
| Dujų biologinio valymo įrenginių (Wessel BIOCAT-Scrubber) kaminas | 003  (EG221) | Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas) (dulkės) | 6486 | mg/Nm3 | 10 | 52,074 |
| Formaldehidas (skruzdžių rūgšties aldehidas) | 871 | mg/Nm3 | 15 | 78,111 |
| Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) | 308 | mg/Nm3 | 120 | 624,888 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | mg/Nm3 | 150 1 | 57,280 2 |
| Azoto oksidai (NOx) (B) | 5872 | mg/Nm3 | 550 1 | 218,711 2 |
| Sieros dioksidas (SO2) (B) | 5897 | mg/Nm3 | 270 1 | 109,355 2 |
| Ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos HDF gamybos linijos (produkto pjovimo/smulkinimo linijos) | 004  (EG602) | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | mg/Nm3 | 5 | 0,273 |
| Ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos šlifavimo linijos | 005  (EG603) | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | mg/Nm3 | 0,2 | 0,217 |
| Ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos medienos plokštės šlifavimo linijos | 006  (EG604) | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | mg/Nm3 | 5 | 0,085 |
| Ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos žaliavinių plokščių gamybos, apdirbimo linijos | 007  (A002) | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | mg/Nm3 | 5 | 0,263 3 |
| Ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pasta-to (įvairių produktų apdirbimo procesų, sandėliavimas) | 008  (A003) | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | mg/Nm3 | 0,2 | 0,084 3 |
| Ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pasta-to (įvairių produktų apdirbimo procesų, sandėliavimas) | 009  (A004) | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | mg/Nm3 | 0,2 | 0,084 3 |
| Ortakis iš medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate įrengtos medienos laminavimo linijos | 010  (A005) | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | mg/Nm3 | 0,2 | 0,084 3 |
| Medienos plaušo plokščių HDF dažymo linijos džiovyklų kaminas | 011  (A006) | Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) | 308 | mg/Nm3 | 26 | 0,081 |
| Medienos plaušo plokščių HDF dažymo linijos džiovyklų kaminas | 012  (A007) | Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) | 308 | mg/Nm3 | 20 | 0,118 |
| Biokuru kūrenamo termotepalo pašildymo įrenginio kaminas | 014  (EG501) | Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas) (dulkės) | 6486 | mg/Nm3 | 30 | 1,474 4 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | mg/Nm3 | 150 | 7,371 4 |
| Azoto oksidai (NOx) (B) | 5872 | mg/Nm3 | 550 | 27,027 4 |
| Sieros dioksidas (SO2) (B) | 5897 | mg/Nm3 | 270 | 13,268 4 |
| Medienos skiedrų krova | 601-01 | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | g/s | 0,0107 | 0,1344 |
| Medienos skiedrų sandėliavimas | 601-02 | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | g/s | 0,069 | 2,188 |
| Medienos skiedrų krova | 602-01 | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | g/s | 0,008 | 0,1881 |
| Medienos skiedrų sandėliavimas | 602-02 | Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) | 4281 | g/s | 0,1563 | 4,929 |
|  |  |  |  | Iš viso pagal veiklos rūšį: | | **1204,5425** |

1- Momentinė anglies monoksido (B), azoto oksidų (B) ir sieros dioksido (B) emisija (g/s) apskaičiuojama pagal o. t. š. Nr. 014 (EG501) tūrio debitą (Nm3/s), kadangi teršalų išsiskyrimo šaltinis yra biokuro deginimo įrenginys. Į aplinkos orą numatomas išmesti kietųjų dalelių kiekis (momentinė emisija (g/s) ir metinis kiekis (t/metus) nepadidėja, nes o. t. š. Nr. 003 (EG221) kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas) (dulkės) (kaip ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) bei formaldehidas (skruzdžių rūgšties aldehidas)) yra valomos ir todėl net ir atėjus didesniam kietųjų dalelių teršalų kiekiui iš biokuro deginimo įrenginio, į aplinką bus išmetama ta pati jų koncentracija.

2-Metinis anglies monoksido (B), azoto oksidų (B) ir sieros dioksido (B) tonažas apskaičiuotas atsižvelgiant į oro srautų, surinktų iš skirtingų technologinių procesų, susimaišymą/ praskiedimą (reguliuojant džiovyklos technologinius/ temperatūrinius parametrus).

3- Ištaisyta aritmetinė klaida, padaryta skaičiuojant metinį teršalo tonažą.

4- Metinis anglies monoksido (B), azoto oksidų (B) ir sieros dioksido (B) tonažas iš o.t.š. 014 apskaičiuotas atsižvelgiant į biokuro deginimo įrenginio našumą nevykdant produkcijos gamybos.

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Įrenginio pavadinimas UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamykla

| Taršos  šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| išmetimų trukmė,  val., min.  (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3 |
| pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| **Technologinės linijos įrenginių bandymai (testavimo ir derinimo darbai)\*** | | | | | | |
| 014 (EG501) | Termotepalo pašildymo įrenginio režiminiai bei technologiniai bandymai  (įrenginio testavimo ir derinimo darbai)\* | 1750 | Kietosios dalelės | 6486 | 30 | Iki atskirų technologinės linijos įrenginių hidraulinių bandymų pradžios  (**I etapas**) |
| Anglies monoksidas | 5917 | 150 |
| Azoto oksidai | 5872 | 550 |
| 014 (EG501) | Atskirų technologinės linijos įrenginių hidrauliniai/mechaniniai bandymai (testavimo ir derinimo darbai)\* | 2100 | Kietosios dalelės | 6486 | 30 | Pasibaigus termotepalo pašildymo įrenginio testavimo/derinimo darbams, iki kompleksinių technologinės linijos įrenginių bandymų pradžios  (**II etapas**) |
| Anglies monoksidas | 5917 | 150 |
| Azoto oksidai | 5872 | 550 |
| 016 (EG202) | Kietosios dalelės | 4281 | 0\*\* |
| 017 (EG203) | Kietosios dalelės | 4281 | 0\*\* |
| 018 (A001) | Kietosios dalelės | 6486 | 0\*\*\* |
| 002 (B003) | 200 | Anglies monoksidas | 177 | 0,1382 g/s |
| Azoto oksidai | 250 | 100 |
| Sieros dioksidas | 1753 | 0,0014 g/s |
| Kietosios dalelės | 6493 | 0,0021 g/s |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 0,0092 g/s |
| 003 (EG221) 6 | Kompleksiniai technologinės linijos įrenginių bandymai (testavimo ir derinimo darbai) | 3000 | Kietosios dalelės | 6486 | 506 | Pasibaigus atskirų technologinės linijos įrenginių hidrauliniams bandymams. Pradėjus kompleksinius technologinės linijos įrenginių ir jos priklausinių testavimo ir derinimo darbus (įskaitant įrenginius, kurių testavimui ir derinimui reikalinga naudoti chemines medžiagas ir/ar žaliavas), kurių metu sukuriama tarša į aplinkos orą  (**III etapas**). |
| Formaldehidas | 871 | 75 6 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 450 6 |
| 013 (EG381)7 | Kietosios dalelės | 6493 | 15 7 |
| Formaldehidas | 871 | 75 7 |
| LOJ | 308 | 450 7 |
| 014 (EG501)8 | Kietosios dalelės | 6486 | 30 8 |
| Anglies monoksidas | 5917 | 150 8 |
| Azoto oksidai | 5872 | 550 8 |
| 015 (EG201) | Kietosios dalelės | 4281 | 5 |
| 016 (EG202) | Kietosios dalelės | 4281 | 50 |
| 017 (EG203) | Kietosios dalelės | 4281 | 50 |
| 018 (A001) | Kietosios dalelės | 6486 | 100 |
| 004 (EG602) | Kietosios dalelės | 4281 | 5 |
| 005 (EG603) | Kietosios dalelės | 4281 | 0,2 |
| 006 (EG604) | Kietosios dalelės | 4281 | 5 |
| 007 (A002) | Kietosios dalelės | 4281 | 5 |
| 008 (A003) | Kietosios dalelės | 4281 | 0,2 |
| 009 (A004) | Kietosios dalelės | 4281 | 0,2 |
| 010 (A005) | Kietosios dalelės | 4281 | 0,2 |
| 002 (B003) | 150 | Anglies monoksidas | 177 | 0,1382 g/s |
| Azoto oksidai | 250 | 100 |
| Sieros dioksidas | 1753 | 0,0014 g/s |
| Kietosios dalelės | 6493 | 0,0021 g/s |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 0,0092 g/s |
| 001 (B002) | 20 | Anglies monoksidas | 177 | 0,0517 g/s |
| Azoto oksidai | 250 | 100 |
| Sieros dioksidas | 1753 | 0,0006 g/s |
| Kietosios dalelės | 6493 | 0,0008 g/s |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 0,0035 g/s |
| **Profilaktiniai darbai ir kt.** | | | | | | |
| 013 (EG381) | Profilaktiniai darbai ir/ar avariniai gamybos stabdymo atvejai | 48 | Kietosios dalelės | 6486 | 15 | PESC gedimo atveju (oro nutraukimo sistemai iš preso zonos) |
| Formaldehidas | 871 | 75 |
| LOJ | 308 | 450 |
| 014 (EG501) | 8 | Kietosios dalelės | 6486 | 30 | Dujų biologinio valymo įrenginių (Wessel BIOCAT-Scrubber) gedimo atveju |
| Anglies monoksidas | 5917 | 150 |
| Azoto oksidai | 5872 | 550 |
|  | 60 | Kietosios dalelės | 4281 | 5 | Ekvalaizerio gedimo atveju |
| 016 (EG202) | 60 | Kietosios dalelės | 4281 | 50 | Džiovyklos gedimo atveju |
| 017 (EG203) | 60 | Kietosios dalelės | 4281 | 50 |
| 018 (A001) | 60 | Kietosios dalelės | 4281 | 100 | Medienos plaušinimo sistemos įrenginio gedimo metu |

6 Leistina teršalų koncentracija iki pilno bakterijų išauginimo bioskruberyje. Jei gamybos procesas vyks sklandžiai, pilna apimtimi ir be didesnių sustojimų (bus sudarytos palankios sąlygos bakterijų augimui), jau trečiąjį veiklos mėnesį (praėjus apie1488 val. nuo oro valymo įrenginio paleidimo) tikimasi pasiekti aukštesnį teršalų išvalymo efektyvumą: kietosios dalelės – iki 30 mg/Nm3; formaldehidas – iki 55 mg/Nm3; LOJ - iki 320 mg/Nm3. Ketvirtąjį veiklos mėnesį (praėjus ne mažiau kaip 2200 val. nuo oro valymo įrenginio paleidimo) tikimasi pasiekti 75 proc. viso reikalingo bakterijų užauginimo ir teršalų išvalymo efektyvumo: kietosios dalelės – iki 20 mg/Nm3; formaldehidas – iki 30 mg/Nm3; LOJ - iki 190 mg/Nm3. Šimtaprocentinis bakterijų užaugimas ir teršalų išvalymo efektyvumas (kietosios dalelės – iki 10 mg/Nm3; formaldehidas – iki 15 mg/Nm3; LOJ - iki 120 mg/Nm3) planuojama, kad bus pasiektas pilnai užbaigus kompleksinius technologinės linijos įrenginių testavimo-derinimo darbus (praėjus 3000 val. nuo oro valymo įrenginio paleidimo).

7Tarša per o.t.š. 013 susidarys tik tuo atveju, jei dėl nenumatytų priežasčių iš technologinių procesų (preso zonos) surinktas oro srautas nebūtų nukreiptas į dujų biologinio valymo įrenginius ir išmetamas į aplinkos orą per bioskruberio kaminą (o.t.š.003).

8Emisijos į aplinkos orą per o.t.š. 014 (termotepalo pašildymo įrenginio kaminą) susidarys tik nevykdant testinės produkcijos gamybos (sustojus technologiniam procesui, veikiant perteklinio garo numetimo vožtuvui). Vykdant testinę produkcijos gamybą, biokuro degimo produktai kartu su pagamintu garu uždara vamzdynų sistema bus kreipiami gilyn į technologinį procesą ir į aplinkos orą pašalinami kartu su technologiniuose procesuose atidirbusiu garu, per dujų biologinio valymo įrenginių (Wessel BIOCAT-Scrubber) kaminą – o.t.š.003, t. y. vykdant testinę produkcijos gamybą o.t.š. 014 taikytinos leistinos teršalų (anglies monoksido, azoto oksidų) koncentracijos yra taikomos o.t.š. 003 (papildomai prie jau nurodytų KD, LOJ ir formaldehido leistinų koncentracijos verčių). Pažymėtina, kad vykdant testinę gamybą prie o.t.š. 014 numatytos kietosios dalelės nepadidins prie o.t.š. 003 numatyto kietųjų dalelių išmetimo, nes o.t.š. 003 kietosios dalelės (kaip ir LOJ bei formaldehidas) yra valomos (t.y. net ir atėjus didesniam kietųjų dalelių teršalų kiekiui į aplinką bus išmetama ta pati jų koncentracija).

**\*** Įskaitant įrenginių bandymus (testavimo ir derinimo darbus) iki gaunant AAA sprendimą dėl ūkinės veiklos objekto atitikties TIPK leidime nustatytoms sąlygoms, kai toks sprendimas yra reikalingas[[3]](#footnote-3)

\*\* Perteklinis garas, džiovyklos ciklonų hidraulinių bandymų metu

\*\*\* Perteklinis garas, medienos plaušinimo įrenginio slėgiminių bandymų metu

**9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)**

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Lentelė nepildoma, nes vykdoma veikla nepriskiriama prie veiklų rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į gamtinę aplinką**

Ūkinės veiklos metu susidarys buitinės, gamybinės ir paviršinės nuotekos.

*Buitinės nuotekos*

Buitinės nuotekos susidarys gamyklos sanitariniuose mazguose/prietaisuose, dušinėse, valgykloje (maisto ruošos metu). Maksimaliai galinčių susidaryti buitinių nuotekų kiekis tapatus vandens suvartojimo kiekiui ir sieks iki 12,86 m3/val., 43,67 m3/d. arba 11510 m3/m.

Susidariusios ūkio-buitinės nuotekos suprojektuotais ir įrengtais ūkio-buities nuotekų tinklais bus surenkamos ir siurblinių BNS-1 ir BNS-2 pagalba nuvedamos į teritorijoje esančius buitinių nuotekų tinklus, kuriais pasieks UAB „Vilniaus vandenys“ eksploatuojamus centralizuotus slėginius buitinių nuotekų tinklus (šulinį Nr. F-119.). Teršalų koncentracijos kontrolei bei apskaitai įrengtas mėginių ėmimo šulinys MEG-3. Greta išvado įrengta buitinių nuotekų apskaita BNA-1.

Nuotekos iš virtuvės (padidintos taršos zonų – pvz. indaplovių ir kt. įrenginių plovimo vanduo) bus surenkamos atskiru nuotakynu, valomos riebalų gaudyklėje (našumas ne mažesnis kaip 1 l/s) ir tik tuomet išleidžiamos į bendrus buitinių nuotekų tinklus.

*Gamybinės nuotekos*

Skaičiuojama, kadPŪV metu iš viso susidarys 14,56 m3/val., 323,98 m3/parą arba 99 400 m3/m gamybinių nuotekų. Gamybinės nuotekos susidarys keliose skirtingose PŪV vietose:

* *Medienos plaušo plokščių dažymo linijoje. .*Dažymo procesas bus atliekamas medienos plaušo plokščių gamybos, apdirbimo ir sandėliavimo pastate, uždaroje, tam pritaikytoje patalpoje. Dažymo procesui yra parinkti nepavojingi (aplinkai palankiausi) dažai vandens pagrindu. Dažymo linija bus skirta plokštės padengimui vienspalve arba dekoruota dažų danga, kurią sudarys trys grunto užnešimo velenų mašinos, dvi bazinių dažų užnešimo mašinos, ir dvi spaudos dažų užnešimo mašinos. Pačio naudojimo (dažymo) metu galimybė dažams patekti į aplinką bus eliminuojama taikomomis rizikos valdymo priemonėmis. Dažymo patalpų grindys bus padengtos nelaidžia danga, procesas automatizuotas, taip išvengiant galimų žmogiškų klaidų. Atitinkamai naudojami mišiniai bus laikomi dažų sandėlyje su vandeniui nelaidžiomis grindimus ir yra paimami iš jo tik pateikus užsakymą. Dažymo metu ant dažomo paviršiaus (plokštės) ir/ar įrangos susidarę mišinių likučiai (prieš pradedant įrangos plovimą) bus surenkami naudojant uždarą surinkimo talpą, į kurią pateks visas susidaręs perteklinis naudojamų mišinių kiekis. Dažų likučių surinkimas vyks savitaka, tam pritaikytais uždarais surinkimo latakais. Tai, kad talpa nebūtų perpildyta užtikrins automatinė sistema su dažų kiekio/lygio matavimo/sekimo prietaisu, taip pat darbuotojų atliekama vizualinė įrangos apžiūra. Surinkti dažymo likučiai bus panaudojami pakartotinai, sekančiu dažymo linijos paleidimo metu.

Keičiant dažų spalvą, bus reikalinga atlikti ne tik įrangoje likusio dažų kiekio surinkimą, bet ir atlikti įrenginių plovimą vandeniu, todėl šio proceso metu ir susidarys gamybinės nuotekos. Skaičiuojama, kad iš viso šios veiklos metu, įrangai dirbant maksimaliu režimu susidarys iki 1,26 m3/val.; 21,42 m3/d. arba 7326 m3/metus gamybinių nuotekų. Procese susidariusios nuotekos automatiniu būdu, uždarais slėginiais vamzdžiais bus surenkamos į 4 m3 tūrio talpą ir nukreipiamos valymui į projektuojamus nuotekų valymo įrenginius (MKR semi-automatic plate filter press, 15-25 m3/d našumo), kuriuose bus valomi fenoliai, sulfatai, chloridai ir kiti cheminį deguonies suvartojimą įtakojantys elementai (žr. 19 lentelę).

Valymo procesas vyks uždarame cikle, valymo įranga bus sumontuota patalpoje su vandeniui nelaidžiomis grindimis, todėl nevalytam vandeniui patekti į aplinką galimybės nebus.

Iki leistinų koncentracijos verčių išvalytos gamybinės nuotekos bus kreipiamos į 20 m3 akumuliacinę talpą AKUM-2 su integruotu mėginių paėmimo šuliniu MEG-4. Tik praėjusios teršalų koncentracijos kontrolę (MEG-4), išvalytas gamybinių nuotekų vanduo bus išleidžiamas į bendrą buitinių nuotekų surinkimo tinklą, kuriuo pasieks centralizuotus slėginius UAB „Vilniaus vandenys“ buitinių nuotekų tinklus. Teršalų koncentracijos po valymo atitiks specialiąsias sąlygas, Nuotekų tvarkymo reglamente nurodytas didžiausias leidžiamas koncentracijas (kai nuotekas planuojama išleisti į nuotakyną) bei pasirašytas UAB „Vilniaus vandenys“ ir UAB „Homanit Lietuva“ vandens tiekimo -nuotekų šalinimo sutarties sąlygas.

Jei gamybinių nuotekų, planuojamų išleisti į centralizuotus tinklus, teršalų koncentracija/parametrai šulinyje MEG-4 neatitiks 19 lentelėje nurodytų teršalų koncentracijos verčių, gamybinių nuotekų išleidimas į bendrą nuotekų surinkimo sistemą bus stabdomas (uždarant sklendę), o nuotekų valymo įrenginiuose (MKR semi-automatic plate filter press, 15-25 m3/d našumo) išvalytas gamybinių nuotekų vanduo paliekamas 20 m3 akumuliacinėje talpoje AKUM-2 ir tvarkomas kaip pavojinga atlieka – priduodamas atliekų tvarkytojams, turintiems teisę tvarkyti atitinkamas atliekas. Jei po pakartotinių tyrimų paaiškės, kad valytame nuotekų vandenyje teršalų koncentracijos tikrai viršija leistinas vertes, bus stengiamasi ieškoti kitų technologinių alternatyvų – pvz. keičiamas technologinis procesas/ naudojami cheminiai mišiniai, o iki tol dažymo linijoje susidarysiančios nuotekos ir toliau bus kaupiamos AKUM-2 bei priduodamos kaip pavojingos atliekos licencijuotiems atliekų tvarkytojams.

Prieš išleidžiant gamybines nuotekas į UAB „Vilniaus vandenys“ eksploatuojamus buitinių nuotekų tinklus, bus atliekama pakartotinė su nuotekomis išleidžiamų teršalų kontrolė mėginių ėmimo šulinyje MEG-3 (paimant mėginius po valymo atskirose linijose ir visiško susimaišymo su surinktomis buitinėmis nuotekomis bei sąlyginai švariu gamybinių nuotekų srautu), vykdoma buitinių nuotekų apskaita – BNA-1.

Gamybinių nuotekų valymo įrenginiuose likęs dumblas bus kaupimas jo susidarymo vietoje, 14 m3 talpoje/ konteineryje, ir pagal sudarytą sutartį perduodamas tokias atliekas tvarkančiai licencijuotai įmonei.

* *Dujomis kūrenamoje katilinėje*. Skaičiuojama, kad garo ir karšto vandens ruošimo proceso metu susidarys 1,7 m3/val.; 38,4 m3/d. arba 2300 m3/metus gamybinių nuotekų. Šios rūšies gamybinės nuotekos projektuojamais nuotekų surinkimo tinklais be valymo (praėjusios aušinimo šulinį) bus išleidžiamos į bendrą buitinių nuotekų tinklą, kuriuo pasieks UAB „Vilniaus vandenys“ centralizuotus buitinių nuotekų tinklus. Kaip minėta, su nuotekomis į centralizuotus tinklus išleidžiamų teršalų kontrolei numatytas mėginių ėmimo šulinys MEG-3 bei buitinių nuotekų apskaita – BNA-1. Į nuotakyną išleidžiamos gamybinės nuotekos neviršys Nuotekų tvarkymo reglamente nurodytų bendrųjų reikalavimų gamybinėms nuotekoms, išleidžiamos į nuotakyną: maksimali temperatūra bus 45 °C; pH – 6,5-9,5 bei didžiausių leidžiamų koncentracijų (kai nuotekas planuojama išleisti į nuotakyną).
* *Šilumos energijos gamybos procese*. Skaičiuojama, kad biokuru kūrenamų įrenginių veiklos metu (šilumos energijos gamybos technologinių procesų metu) susidarys iki 6,7 m3/val.; 169,56 m3/d. arba 48285 m3/metus gamybinių nuotekų, kurios po mechaninio valymo taip pat bus kreipiamos į bendrą buitinių nuotekų surinkimo tinklą, kuriuo pasieks UAB „Vilniaus vandenys“ valdomus centralizuotus buitinių nuotekų tinklus. Gamybinių nuotekų, surinktų iš šilumos energijos gamybos proceso valymui įrengta atvirkštinės osmosės valymo sistema RO 18-2-1-8 (5,5 l/s arba 480 m3/parą našumo nuotekų valymo įrenginiai). Šiuose įrenginiuose bus valomos nuotekos nuo skendinčių ir plūduriuojančių medžiagų, vykdomas nuotekų neutralizavimas reguliuojant pH lygį. Išvalytame nuotekų vandenyje visų teršalų koncentracijos atitiks Nuotekų tvarkymo reglamente nurodytas didžiausias leidžiamas koncentracijas (kai nuotekas planuojama išleisti į nuotakyną) bei pasirašytos UAB „Vilniaus vandenys“ ir UAB „Homanit Lietuva“ vandens tiekimo -nuotekų šalinimo sutarties sąlygas (neviršys pasirašytoje vandens tiekimo-nuotekų šalinimo sutartyje nurodytų didžiausių leidžiamų išleisti teršalų koncentracijos (ir parametrų) verčių.). Gamybinių nuotekų valymo įrenginiuose likęs dumblas/ nuosėdos bus kaupiamos jo susidarymo vietoje, 0,5 m3 ar didesnėje talpoje, ir pagal sudarytą sutartį perduodamas tokias atliekas tvarkančiai licencijuotai įmonei.

Šilumos energijos gamybos technologinių procesų metu susidarysiančių nuotekų ir jose esančių teršalų koncentracijos kontrolė bus vykdoma bendrame nuotekų sraute, surinktame iš visų technologinių procesų ir buitinių patalpų - mėginių ėmimo šulinyje MEG-3.

* *Dujų biologinio valymo įrenginių veikloje*. Iš džiovyklos ir preso ištrauktos dujos (dūmai ir garai) bus valomi dujų biologinio valymo įrenginiuose - Wessel BIOCAT bioskruberyje. Bioskruberis skirtas kietųjų dalelių, formaldehido ir vandenyje tirpių, biologiškai skaidžių angliavandenilių (LOJ) valymui. Teršalai bioskruberyje bus valomi vandens užsklandų sistema - prieš patekdamos į aplinkos orą dujos praeis valymo sistemos užsklandas su į jas tiekiamu dujų valymui skirtu vandeniu. Efektyviasniam formaldehido suskaidymui, valymui skirtas vanduo į sistemą bus tiekiamas sumaišytas su katalizatoriumi. Vandens užsklandų sistemose atidirbęs vanduo bus surenkamas į vandens biologinio valymo sistemos įrenginius (bioreaktorių), kur toliau vyks nepertraukiamas surinktų teršalų (formaldehido ir lakiųjų organinių junginių) biologinis skaidymas - absorbuoti teršalai bus galutinai suardomi mikroorganizmų iki H2O ir CO2. Vandens biologinio valymo sistemos įrenginiuose išvalytas vanduo bus tiekiamas atgal į sistemą (uždaru kontūru), o flotatoriuje sukaupta biomasė/ dumblas - atiduodamas tokias atliekas galinčiam tvarkyti atestuojam atliekų tvarkytojui (perteklinio dumblo išvežimu ir tolimesniu tvarkymu rūpinsis valymo įrenginį aptarnaujanti įmonė). Uždarame kontūre cirkuliuojantis technologinis vanduo pagal gamintojo nurodytas instrukcijas periodiškai bus atnaujinamas/ papildomas dėl vandens nuostolių flotatoriuje, todėl susidarys gamybinės nuotekos, galimai užterštos skendinčiomis ir plūduriuojančiomis medžiagomis (SM, ChDS ir BDS7). Susidarysiančios gamybinės nuotekos, pagal nustatytas sutarties su UAB „Vilniaus vandenys“ sąlygas (dėl priimamų teršalų koncentracijos), kartu su gamybinėmis nuotekomis surinktomis iš kitų technologinių procesų, bus išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus. Teršalų koncentracijos savikontrolei numatytas mėginių paėmimo šulinys su integruota sklende (MEG-5). Bioskruberyje likęs dumblas bus surenkamas į 20 m3 konteinerį. Presavimo linijoje (garų valymo vandens užsklandų sistemoje) susidaręs dumblas taip pat bus kaupiamas 20 m3 konteineryje. Dumblas pagal sudarytą sutartį bus perduodamas tokias atliekas tvarkančiai licencijuotai įmonei.
* *Transporto plovyklos veiklos metu.* Transporto plovimo metu susidariusios nuotekos (1 m3/val.(d)) valomos naftos ir skendinčių medžiagų skirtuve ACO Oleopator C FST NS20 SF4000 su integruota smėliagaude (našumas 20 l/s arba 72,0 m3/val.; PAV metu planuotas įrenginių našumas – 3 l/s; 10,8 m3/val.) ir kartu su gamybinėmis nuotekomis, surinktomis iš kitų technologinių procesų, išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus.
* *Medienos plaušo plokščių laminavimo metu*. Medžio plaušo plokštės laminavimo linijoje vandentiekio vandeniu plaunant klijavimo įrangą susidarys nuotekos. Laminavimo linijoje susidarysiančios nuotekos (0,5 m3/d) bus surenkamos į atskirą 2 m3 talpą. Surinktos nuotekos bus tvarkomos kaip atliekos, t. y. pagal sudarytą sutartį perduodamos licencijuotiems atliekų tvarkytojams, kurie ir bus atsakingi už surinktų nuotekų išvežimą bei tolimesnį jų tvarkymą.

Iš likusių PŪV technologinių procesų atidirbęs technologinis vanduo bus surenkamas ir/ar pakartotinai naudojamas gamybos procese (tam numatyta 300 m3 akumuliacinė talpa).

Gamybinių nuotekų valymo įrenginių techninė dokumentacija pateikta paraiškos priede Nr.16.

*Paviršinės nuotekos*

Skaičiuojama, kad PŪV veiklos metu iš viso susidarys apie 8117,39 m3/d arba 126 874,31 m3/m paviršinių nuotekų (susidarysiančių paviršinių nuotekų kiekio skaičiavimai (patvirtintos PAV ataskaitos ištrauka) pateikti paraiškos priede Nr. 17). Paviršinės nuotekos yra suskirstytos į du srautus: sąlyginai švarias (L1 paviršinių nuotekų surinkimo sistema) ir galimai užterštas (L2 paviršinių nuotekų surinkimo sistema).

Sąlyginai švarios teritorijos užima 6,71 ha plotą – 3,02 ha pagal šiaurinę ir 3,69 ha pagal pietinę teritorijos dalį. Galimai teršiamos teritorijos viso užima 24,95 ha plotą – 12,7 ha pagal šiaurinę ir 12,25 ha pagal pietinę teritorijos dalį.

Sąlyginai užterštas paviršines nuotekas (5642,39 m3/d arba 88183,26 m3/m) sudaro nuotekos, surinktos nuo PŪV teritorijoje įrengtų kietųjų dangų (12,73 ha teritorijos ploto) ir žaliųjų plotų (12,22 ha teritorijos ploto). Galimai užterštos paviršinės nuotekos, prieš išleidžiant į bendrą paviršinių nuotekų tinklą, valomos valyklose LNV-1 bei LNV-2 ir tik tuomet kartu su sąlyginai švariomis paviršinėmis nuotekomis (surinktomis nuo 6,71 ha ploto pastatų stogų) išleidžiamos į gamyklos teritorijoje esančius du lietaus nuotekų kolektorius – šiaurės ir pietų pusėse. Paviršinių nuotekų užterštumui nustatyti/ kontroliuoti (prieš išleidžiant į esamą paviršinių nuotekų surinkimo tinklą) įrengti mėginių paėmimo šuliniai su uždoriais (MEG-1 ir MEG-2).

Abiejuose paviršinių nuotekų valyklose (LNV-1 ir LNV-2) sumontuotas naftos produktų ir skendinčių medžiagų skirtuvas su smėlio ir purvo nusodintuvu bei koalescenciniu filtru.

Paviršinių nuotekų valykla LNV-1 skirta paviršinių nuotekų, surinktų nuo šiaurinės PŪV teritorijos dalies, valymui. Bendras valyklos našumas – 250 l/s. Paviršinių nuotekų LNV-1 valyklą sudaro: Aco stormsed 24,9 įrenginys (2 vnt.) ir naftos produktų gaudyklė/skirtuvas Aco Oleopator G-H NS 250/1600 SF 50 000 su inetgruota smėliagaude.

Paviršinių nuotekų valykla LNV-2 skirta paviršinių nuotekų, surinktų nuo pietinės PŪV teritorijos dalies, valymui. Valyklos našumas – 100 l/s. Paviršinių nuotekų LNV-2 valyklą sudaro: naftos produktų gaudyklė/ skirtuvas Aco Oleopator C NST 100 (1 vnt.) ir Aco smėliagaudė CS OW SF25 000 (1 vnt.). Pietiniame baseine papildomai įrengta paviršinių nuotekų siurblinė LNS-1 (paviršinių nuotekų surinkimui nuo privažiavimo kelio ir pakėlimui į projektuojamą tinklą). Kadangi pietinis kolektorius gebės priimti tik dalį susidarančių kritulių kiekio, todėl prie paviršinių nuotekų valyklos LNV-2 taip pat įrengtas debito reguliavimo įrenginys - akumuliacinė talpa AKUM-1 (1200 m3 tūrio), skirta paviršinių nuotekų srauto, nukreipiamo į gamtinę aplinką (Vokės upę) reguliavimui.

Esamais paviršinių nuotekų kolektoriais (šiauriniu ir pietiniu) surinktos paviršinės nuotekos per esamus du išleistuvus (Nr.1, kodas 1410417 ir Nr.2, kodas 1410415) išleidžiamos į gamtinę aplinką. Per šiaurinį išleistuvą (Nr.2) nukreiptos paviršinės nuotekos (59,8 % viso skaičiuojamo paviršinių nuotekų srauto) iš pradžių patenka į melioracijos griovį, kuris turi tiesioginį susisiekimą su Vokės upe. Per pietinį išleistuvą (Nr.1) paviršinės nuotekos (40,2% viso skaičiuojamo paviršinių nuotekų srauto) per akumuliacinę talpą AKUM-1 išleidžiamos tiesiai į Vokės upę. Išleistuvų koordinatės: Nr.1: x- 577654; y-6050694; Nr.2: x- 576755; y- 6051184.

LNV-1 ir LNV-2 paviršinių nuotekų valyklose nuotekos išvalomos nuo skendinčių ir plūduriuojančių teršalų. Išvalytų ir į gamtinę aplinką išleidžiamų paviršinių nuotekų koncentracija neviršys Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente (Žin., 2007., Nr.42-1594; aktuali redakcija) nustatytų reikalavimų (nuotekoms išleidžiamoms į aplinką, kai išleidžiama į paviršinio vandens telkinius):

* skendinčių medžiagų vidutinė metinė koncentracija – 30 mg/l, didžiausia momentinė koncentracija – 50 mg/l;
* naftos produktų vidutinė metinė koncentracija – 5 mg/l, didžiausia momentinė koncentracija – 7 mg/l;
* BDS7 vidutinė metinė koncentracija – 23 mg/l, didžiausia momentinė koncentracija – 34 mg/l.

Teritorijos planas su pažymėtais nuotekų inžineriniais tinklais, nuotekų valymo įrenginiais ir nuotekų išleistuvais pateiktas paraiškos priede Nr. 18.Paviršinių nuotekų valymo įrenginių LNV-1 ir LNV-2 techninė dokumentacija (techniniai gaminių pasai, eksploatacinių savybių deklaracijos, atitikties projektiniams parametrams įvertinimas, kadastrinių matavimų bylos) pateikta paraiškos priede Nr. 19.

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtuvo apkrova**

| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtuvo apkrova | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| hidraulinė | teršalais | | |
| m3/d | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Išleistuvas Nr.1, krantinis  Vokės upės kairysis krantas  Šulinys Nr. E-68  LKS-577318/6050128 | Sąlyginai švarios ir užterštos paviršinės nuotekos, surinktos nuo pietinės teritorijos dalies |  |  |  |  |
| 2. | Išleistuvas Nr.2, krantinis  Melioracijos griovio dešinysis krantas  Šulinys Nr. L1-88  LKS-576724/6050802 | Sąlyginai švarios ir užterštos paviršinės nuotekos, surinktos nuo šiaurinės teritorijos dalies |  |  |  |  |
| 3 | UAB „Vilniaus vandenys“ eksploatuojami centralizuoti Vilniaus m. slėginiai buitinių nuotekų tinklai (šulinys Nr. F-119,  LKS-577355/6050003) | Buitinės ir gamybinės nuotekos |  |  |  |  |

**11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas**

| Eil. Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Valymo efektyvumas, % |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DLK mom.,  mg/l | LK mom.,  mg/l | DLK vidut.,  mg/l | LK vid.,  mg/l | DLT paros,  t/d | LT paros,  t/d | DLT metų,  t/m. | LT metų,  t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 1 | SM | 50 | 50 | 30 | 30 | - | - | - | - | 87 |
| BDS7 | 34 | 34 | 23 | 23 | - | - | - | - | - |
| NP | 7 | 7 | 5 | 5 | - | - | - | - | 90 |
| 2 | SM | 50 | 50 | 30 | 30 | - | - | - | - | 87 |
| BDS7 | 34 | 34 | 23 | 23 | - | - | - | - | - |
| NP | 7 | 7 | 5 | 5 | - | - | - | - | 90 |

**11. Dirvožemio ir požeminio vandens apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.**

2021 m. visoje UAB „Homanit Lietuva“ teritorijoje buvo atliktas preliminarusis ekogeologinis tyrimas. Tyrimus atliko UAB „Fugro Baltic”. Ekogeologinio tyrimo lauko darbų metu iš viso buvo tiriamos 79 teritorijos vietos (žr. 20.1 pav.). Tyrimų metu nustatyta, kad gruntinis vanduo slūgso giliau 10 m, todėl laikini gręžiniai, skirti hidrocheminės būklės įvertinimui, buvo įrengiami tik 1/3 (26) visų numatytų vietų. Hidrogeocheminės būklės įvertinimui įrengti dvidešimt penki gręžiniai (vienoje tyrimo vietoje pož. vanduo nesutiktas iki 18 m gylio) iki 15,0- 20,0 m gylio. Grunto geocheminės būklės įvertinimui buvo iškasti arba paimti gręžimo metu 79 grunto mėginiai iš viršutinės aeracijos zonos dalies.

Map

Description automatically generated

**20.1 pav.** Teritorijos aeronuotrauka su tyrimo vietų eksplikacija (šaltinis: UAB „Fugro Baltic“ preliminaraus ekogeologinio tyrimo ataskaita, 2021 m.)

*Rezultatų apžvalga*:

* Pagal jautrumą taršai, tirta teritorija yra priskiriama vidutiniškai jautrių taršai (III kategorijos) grupei.
* Nustatytos daugiaciklių aromatinių angliavandenilių ir sunkiųjų metalų koncentracijos visuose grunto mėginiuose neviršijo normatyviniuose dokumentuose nustatytų ribinių verčių arba buvo žemiau prietaisais nustatomos koncentracijos ribos.
* Visuose požeminio vandens mėginiuose nustatytos normuojamų anijonų ir katijonų, naftos aromatinių angliavandenilių ir sunkiųjų metalų koncentracijos vandens mėginiuose neviršijo normatyviniuose dokumentuose nustatytų ribinių verčių arba buvo žemiau prietaisais nustatomos koncentracijos ribos.
* Tik viename iš mėginių (67) nustatyta naftos aromatinių angliavandenilių koncentracija (1180 mg/kg) 1,5 karto viršijo nustatytą ribinę vertę. Ši tyrimo vieta yra AB „Pagirių šiltnamiai“ teritorijoje (tyrimo taškas į UAB „Homanit Lietuva“ teritoriją nepatenka), mazuto saugyklos aplinkoje, šalia nežinomos paskirties požeminio rezervuaro. Tarša naftos angliavandeniliais, kaip ilgalaikės ūkinės veiklos pasekmė, yra būdinga tokio tipo objektui. Tokio pobūdžio tarša, esanti aeracijos zonos viršutinėje dalyje, nekelia pavojaus požeminiam vandeniui ir kitoms ekosistemoms. Tai įrodo ir objekte (AB „Pagirių šiltnamiai“) vykdoma ilgametė požeminio vandens kokybės stebėsena (monitoringas), kurios metu nebuvo nustatytos objektui būdingos teršiančios medžiagos. Likusiuose grunto mėginiuose (apimančiuose visą UAB „Homanit Lietuva“ teritoriją) naftos angliavandenilių koncentracija neviršijo ribinės vertės arba buvo žemiau prietaisais nustatomos koncentracijos ribos.
* Vertinant atliktų tyrimų rezultatus pagal Lietuvos Geologijos tarnybos parengtą metodiką, t. y. taršos pavojingumo vertinimą (TPV), nustatyta, kad nėra didelės požeminio vandens taršos rizikos. Tačiau keičiant AB „Pagirių šiltnamiai“ teritorijos dalies, kurioje yra mazuto saugykla, naudojimo paskirtį - rekomenduojama atlikti ekogeologinį tyrimą.

Medžio plaušo plokščių gamybos metu cheminė, entomologinė, parazitologinė, mikrobiologinė, radiacinė ir pan. dirvožemio tarša nenumatoma. Eksploatacijos metu galimo poveikio dirvožemiui bus išvengiama įrengus ir tinkamai eksploatuojant tiek gamybinių, tiek paviršinių nuotekų tvarkymo sistemas, įrengiant kietąsias dangas transporto judėjimo ir stovėjimo teritorijose, medienos rąstų bei biokuro sandėliavimo aikštelėse.

**12. Atliekų apdorojimas.** Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas).

Buityje ir įrenginių eksploatacijos/aptarnavimo metu susidarysiančios atliekos, laikantis nustatytų terminų pavojingoms ir nepavojingoms atliekoms laikyti, bus laikinai saugomos įmonės teritorijoje (pavojingosios atliekos įmonės teritorijoje bus laikinai saugomos iki 6 mėn., nepavojingosios atliekos – iki 12 mėn.) tam specialiai skirtose talpose ir perduodamos atliekų tvarkytojams, kurie turi teisę tvarkyti tokias atliekas ir yra registruoti Atliekų tvarkytojų valstybės registre. Pagrindiniai atliekų tvarkytojai – UAB „Ekonovus“, UAB „Ecoservice“, UAB „Toksika“, UAB „Ekobazė“. Atliekų apskaita vykdoma GPAIS sistemoje (vadovaujantis nustatytais teisės aktų reikalavimais).

Įmonėje taip pat bus taikomos atliekų prevencijos priemonės – įvertinami gamybos produktų, susidariusių medžiagų naudojimo pakartotinai galimybės pailginant jų gyvavimo ciklą.

**12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):**

Objekte nebus vykdoma nepavojingųjų ir/ar pavojingųjų atliekų apdorojimo (naudojimo ar šalinimo, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymo veikla, todėl šis punktas nepildomas.

**12 lentelė.** Leidžiamos naudot, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nenaudojamos.

**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

**14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

**15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

**16 lentelė.** Didžiausia**s** leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Objekte nepavojingosios atliekos nebus laikomos ilgiau kaip dvylika mėnesių, todėl lentelė nepildoma.

**12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):**

**17 lentelė.** Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.

**18 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

**19 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

**20 lentelė.** Didžiausiasleidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis

Objekte pavojingosios atliekos nebus laikomos, todėl lentelė nepildoma.

**21 lentelė.** Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Objekte pavojingosios atliekos nebus laikomos ilgiau kaip šešis mėnesius, todėl lentelė nepildoma.

**13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 81 punktuose nurodytą informaciją.**

Nepildoma, atliekos nedeginamos.

**14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**

Nepildoma, sąvartynas neeksploatuojamas.

**15. Atliekų stebėsenos priemonės**

Nėra.

**16.** Ūkio subjektų aplinkos monitoringas turi būti vykdomas pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatyta tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

**17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės**

* ūkinė veikla galima vykdyti tik su šiaurės rytinėje teritorijos dalyje įrengta triukšmo akustine sienute, kurios ilgis – 387 metrai, aukštis – 5 metrai, garso izoliavimo rodiklis – 20 dBA;
* medienos rąstų iškrovimą vykdyti tik manipuliatoriaus pagalba, neišverčiant medienos rąstų ir nekeliant papildomo triukšmo;
* žaliavinės medienos krovos ir kitus triukšmingus darbus teritorijoje vykdyti tik dienos metu;
* sunkiasvoris autotransportas į ūkinės veiklos teritoriją turi atvykti tik dienos metu;
* objekto teritorijoje riboti transporto priemonių greitį iki 20 km/val.
* ūkinės veiklos vykdymo metu užtikrinti, kad į ūkinės veiklos teritoriją per valandą atvyktų ir išvyktų iki 24 sunkiasvorių automobilių abiem kryptimis.

**18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas**

Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas nenustatytas.

**19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės.**

Turi būti užtikrinta, kad įprastinės ūkinės veiklos vykdymo metu kvapo emisija iš kiekvieno taršos šaltinio neviršytų paraiškoje pateikto dydžio:

**22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas\***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Kvapo šaltinio Nr. | Kvapų taršos šaltiniai | | Leidžiamas kvapo emisijos rodiklis OUE/s; OUE/m2/s |
| Pavadinimas | Įrenginio vieta, koordinatės, LKS |  |
| 001 | Kaminas (B002) | 577088, 6050372 | 167,8 OUE/s |
| 002 | Kaminas (B003) | 577086, 6050372 | 457,8 OUE/s |
| 003 | Kaminas (EG221) | 576884, 6050741 | 166393 OUE/s |
| 011 | Kaminas (A006) | 576995, 6050481 | 403OUE/s |
| 012 | Kaminas (A007) | 577012, 6050405 | 590,90 OUE/s |
| 014 | Kaminas (EG501) | 576912, 6050672 | 54295,6 OUE/s |

\*kvapų valdymo (mažinimo) priemonės nenumatytos, įrašyti kvapų taršos šaltiniams leidžiami kvapų emisijos rodikliai

**20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą**

**20.1. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti iki veiklos pradžios.**

20.1.1 Atskirose gamybos linijose turi būti įrengti gamybinių nuotekų valymo įrenginiai (dažymo linijai - MKR semi-automatic plate filter press 15-25 m3/d našumo). Veiklos vykdytojas apie tai privalo informuoti Agentūrą, vadovaujantis Planuojamos ūkinės veiklos objekto patikrinimo prieš eksploatavimo pradžią tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2021-07-30 įsakymu Nr. D1-444 „Dėl Planuojamos ūkinės veiklos objekto patikrinimo prieš eksploatavimo pradžią tvarkos aprašo patvirtinimo“ reikalavimais.

20.1.2. Gamybinių nuotekų užterštumui nustatyti/ kontroliuoti turi būti įrengtas mėginių paėmimo šulinys (MEG-4 dažymo linijai).

20.1.3. Prieš pradedant eksploatuoti virtuvę, buitinėms nuotekoms iš virtuvės turi būti įrengta riebalų gaudyklė. Veiklos vykdytojas apie tai privalo informuoti Agentūrą, vadovaujantis Planuojamos ūkinės veiklos objekto patikrinimo prieš eksploatavimo pradžią tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2021-07-30 įsakymu Nr. D1-444 „Dėl Planuojamos ūkinės veiklos objekto patikrinimo prieš eksploatavimo pradžią tvarkos aprašo patvirtinimo“ reikalavimais.

**20.2. Leidimo sąlygos, vykdomos ūkinės veiklos vykdymo etape.**

20.2.1. Medienos pjuvenos, skiedros, biokuras turi būti sandėliuojami kietojo kuro aikštelėse krūvomis ne arčiau kaip 15 m nuo pastatų ir statinių. Šių krūvų aukštis turi neviršyti 6 m, pagrindo plotis – 12 m, o praeigos tarp jų – ne siauresnės kaip 4 m. Biokuro, t. y. skiedros sandėliuojamos sklype įrengtoje aikštelėje (plotas ~ 5200 m2). Atvežtinė skiedra sandėliuojama krūvoje (sampyloje). Vienos sampylos plotis iki 12 metrų, aukštis 6 metrai. Tarp sampylų turi būti paliekamas ne mažesnis kaip 4 metrų tarpas. Sandėliuojamas kiekis apie 4687 m3 skiedros.

20.2.2. Ant krituliams nelaidžios dangos įrengtoje biokuro sandėliavimo aikštelėje, kurioje laikomi medžio plaušo plokštės gamybos ir apdirbimo technologiniuose procesuose susidarę šalutiniai gamybos produktai (toliau – ŠGP) (medžio plaušo plokštės atraižos, smulkiniai, nuopjovos ir kt.), chemiškai apdoroti ŠGP (t. y. susidarę dažymo linijos eksploatavimo metu) turi būti laikomi atskirai nuo chemiškai neapdorotų ŠGP, uždaruose, dengtuose/krituliams atspariuose (2\*20m3) konteineriuose.

20.2.3. Leidimo 5 priede *„Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos“* nurodytos chemines medžiagos/ mišiniai ir jų kiekiai (eksploatuojant gamyklą)  gali būti naudojami nekeičiant jų sudėties. Cheminių medžiagų/mišinių laikymas (sandėliavimas)/naudojimas turi būti vykdomas pastatuose, tam pritaikytose uždarose patalpose, įrengtose su vandeniui nelaidžiomis grindimis, užtikrinant, kad cheminėms medžiagoms nebūtų galimybės patekti į aplinką. Vykdant veiklą, esant būtinybei, naudojamas chemines medžiagas, ar cheminius mišinius keisti ir (ar) papildyti naujais, apie planuojamą cheminių medžiagų ar mišinių keitimą ir (ar) papildymą naujais, prieš jų naudojimą turi būti informuojama Aplinkos apsaugos agentūra dėl pritarimo pakeisti ir (ar) papildyti chemines medžiagas ar jų mišinius kitais. Cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai gali būti keičiami ir (ar) papildomi tik nepavojingais. Įmonė dalį nepavojingų cheminių medžiagų ir nepavojingų cheminių mišinių laikinai (iki kol įsigalios Vandenvietės apsaugos zonos (toliau - VAZ) pakeitimai, sumažinantys VAZ ribas) turi sandėliuos už VAZ ribų (žiūrėti Poveikio aplinkai vertinimo ataskaitos 1.1.1 pav.). Nepavojingos cheminės medžiagos ir mišiniai į teritoriją turi būti atvežami keliais etapais tiesiai iš gamintojų arba logistikos sandėlių. Nepavojingų cheminių medžiagų ir mišinių/ preparatų logistika turi būti organizuojama taip, kad nepadidėtų į  teritoriją chemines medžiagas ir mišinius/ preparatus atvežančio transporto srautas (bus optimizuojami transporto maršrutai, vienu metu vežamos skirtingos žaliavos ir pan.). Duomenys apie vienu metu laikinai (iki kol įsigalios VAZ ribų pakeitimai, sumažinantys VAZ ribas) teritorijoje planuojamą saugoti nepavojingų cheminių medžiagų ir mišinių kiekį taip pat pateikti priede Nr. 5 *„Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos“.*

20.2.4. Siekiant suvaldyti bet kokį (net ir teorinį) poveikį vandens aplinkai, kaip papildomą rizikos valdymo priemonę, įmonė periodiškai turi vykdyti „izotiazolinų“ grupės medžiagų kontrolę dažymo linijos įrangos plovimo vandenyje (šulinyje MEG-4). Bendrovė, vadovaudamasi atsargumo principu, veiklos pradžioje 3 kartus per metus (tik pradėjus veiklą, iki 6 mėn. ir iki 12 mėn. laiko tarpe nuo gamyklos veiklos pradžios) turi atlikti monitoringą „izotiazolinų“ grupės medžiagų koncentracijai nustatyti, iš dažymo linijos išleidžiamame dažymo įrangos plovimo vandenyje („izotiazolinų“ grupės medžiagų suminė koncentracija neturi viršyti 1 mg/L), mėginius siunčiant į akredituotas laboratorijas. Jei iš eilės einančiuose trijuose tyrimuose nebus nustatyta „izotiazolinų“ grupės medžiagų suminės koncentracijos viršijimo, toliau kontrolinius tyrimus galima atlikti 1 kartą per metus. Taip pat (šulinyje MEG – 4) periodiškai turi būti įvertintas nuotekų toksiškumas, atliekant tyrimą pagal standartą LST EN ISO 6341 (Vandens kokybė. Daphnia magna Straus (Cladocera, Crustacea) judrumo slopinimo nustatymas. Ūminio toksiškumo tyrimas). Veiklos pradžioje tyrimas turi būti atliekamas 3 kartus per metus (tik pradėjus veiklą, iki 6 mėn. ir iki 12 mėn. laiko tarpe nuo gamyklos veiklos pradžios). Jei iš eilės einančiuose trijuose tyrimuose nebus nustatytas nuotekų toksiškumas, kontrolinius tyrimus šiuo metodu toliau galima atlikti 1 kartą per metus.

20.2.5. Keičiant vandens tiekimo-nuotekų šalinimo sutartį su UAB „Vilniaus vandenys“ apie tai turi būti informuota Aplinkos apsaugos agentūra.

20.2.6. Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai turi uždaromąsias armatūras, leidžiančias nutraukti vandens išleidimą į gamtinę aplinką  per 10 min., įvykus incidentui (pvz. įrenginių veiklos sutrikimų, galinčių įtakoti taršą atveju arba gaisro metu ir pan.) uždaryti nuotekų išleistuvą. **Tuo atveju, jei įvyktų nuotekų linijų avarija, likviduojant nuotekų išsiliejimus, turi būti laikomasi šių veiksmų prioritetiškumo principu:** · privaloma stabdyti veiklą ir nedelsiant nutraukti nuotekų patekimą į avarijos vietą; · užkirsti kelią išsiliejusių nuotekų patekimui į paviršinius vandens telkinius uždarant avarines sklendes; · nedelsiant persiurbti arba nukreipti išsiliejusias nuotekas į jų specifiką atitinkančią funkcionuojančią nuotekų sistemą; · surinkti arba nukenksminti likusius ant žemės paviršiaus nuotekų teršalus, panaudojant sorbentus ar kitas priemones; · atlikti avarijos vietos remontą ir ištirti avarijos paveiktą aplinką. Nuotekų išleistuvai aprūpinti avarinio atjungimo sklendėmis, tokiu būdu išvengiant avarinio išleidimo.

20.2.7. Turi būti vykdomi nuolatiniai formaldehido kiekio (koncentracijos) aplinkos ore matavimai (tiek 0,5 val., tiek 24 val. laikotarpiu), o matavimų rezultatai viešai skelbiami ir nuolat atnaujinami bendrovės internetinėje svetainėje.

20.2.8. Vėdinimui, darbuotojų, žaliavų, produkcijos patekimui į patalpas galimas langų, durų ir vartų atidarymas iki 30 min. per dieną laikotarpiui.

20.2.9. Siekiant išvengti dulkėtumo laikant, kraunant, vežant biokurą, turi būti taikomos dulkėtumo mažinimo priemonės, vadovaujantis Minimaliais reikalavimais dulkėtumui mažinti.

20.2.10. Siekiant išvengti dulkėtumo ir triukšmo dėl transporto judėjimo, teritorijoje turi būti ribojamas transporto ir mechanizmų judėjimo greitis. Mediena turi būti kraunama tik manipuliatoriaus pagalba. Medienos rąstai negali būti išverčiami. Krovos ir kt. triukšmingi darbai teritorijoje naktį (nuo 22 val. iki 7 val.) negali būti vykdomi.

20.2.11. Pradėjus veiklą, bendrovė per 1 metų laikotarpį privalo atlikti aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizaciją bei Aplinkos apsaugos agentūrai pateikti jos ataskaitą. Inventorizacijos metu, nepriklausomų akredituotų laboratorijų arba turinčių Aplinkos apsaugos agentūros išduotus leidimus atlikti laboratorinius tyrimus ir (ar) matavimus, ir (ar) imti ėminius, matavimų būdu fiksuojami faktiniai aplinkos oro taršos šaltinių išmetimai(emisijos), vertinama jų įtaka aplinkai (atliekamas sklaidos modeliavimas pagal faktines emisijų vertes).

20.2.12. Atitinkamu dažnumu ir metodais turi būti vykdoma nuolatinė technologinių vamzdynų, įrenginių, rezervuarų techninės būklės priežiūra. Visų įrengimų aptarnavimas (įskaitant filtrų keitimą) turi būti vykdomas pagal įrangos gamintojų nurodytus, techninėse specifikacijose pateiktus, reikalavimus ir/ ar normas. Periodinius aptarnavimus turi vykdyti specializuotos įmonės.

20.2.13. Įmonė turi imtis visų priemonių ir veiksmų, užtikrinant, kad dėl vykdomos veiklos nebūtų pakenkta požeminio vandens vandenvietei, vadovautis Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymo 106 p. reikalavimais. Pasikeitus teisės aktams, reglamentuojantiems aplinkos apsaugą, tame tarpe ir specialiąsias žemės naudojimo sąlygas dėl požeminės vandenvietės apsaugos, ir paaiškėjus, kad taikomos poveikio aplinkai rizikos mažinimo priemonės nepakankamos, bendrovė turės užtikrinti papildomų aplinkosauginių priemonių įgyvendinimą ir negalės vykdyti veiklos, kol nebus įvykdytos papildomos aplinkosauginės priemonės, užtikrinančios atitikimą teisės aktų reikalavimams. Atsižvelgiant į tai, turi prisiimti riziką dėl galimų veiklos apribojimų požeminės vandenvietės apsaugos zonoje.

20.2.14. Veiklos vykdytojas privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas teisės aktuose nustatytais terminais.

20.2.15.  Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

20.2.16. Objekto teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais.

20. 2.17. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

20.2.18 Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir, esant būtinybei, pakeisti šį leidimą.

20.2.19. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2019-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais, vykdant monitoringą.

20.2.20. Visi vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo/sugadinimo.

20.2.21. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

20.2.22. Turi būti užtikrinta, kad su ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje, visuomeninėje aplinkoje ir ties sanitarinės apsaugos zonos ribomis neviršytų Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, 7 punkte reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

20.2.23. Vykdant ūkinę veiklą įprastinėmis sąlygomis, per metus laiko atlikti triukšmo lygio matavimus artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje, nustačius triukšmo lygio neatitiktis HN 33:2011 7 punkte nustatytiems dydžiams, imtis kompensacinių triukšmą mažinančių priemonių.

20.2.24. Turi būti užtikrinta, kad ūkinės veiklos vykdymo metu skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje, visuomeninėje aplinkoje ir ties sanitarinės apsaugos zonos ribomis neviršytų Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ 5 punkte reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

20.2.25. Per metus laiko nuo įprastinių ūkinės veiklos sąlygų paleidimo atlikti kvapų taršos šaltinių emisijų laboratorinius matavimus, nustačius neatitiktis 22 lentelėje nurodytoms vertėms įdiegti kvapą mažinančias kompensacines priemones arba inicijuoti TIPK leidimo pakeitimą su išmatuotomis kvapų taršos šaltinių emisijomis.

20.2.26. Gamtinių resursų, įskaitant vandens, sunaudojimas, atliekų tvarkymas turi būti apskaitomi ir registruojami atitinkamuose žurnaluose ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.

20.2.27. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už šiame leidime pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalo nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtis/nutraukti veiklą.

20.2.28. Siekiant užtikrinti, kad ūkio reikmėms laikomos nepavojingos cheminės medžiagos/mišiniai neužterštų   dirvožemio, požeminio ir paviršinio vandens, veiklos vykdytojas privalo įrenginio teritoriją tvarkyti ir prižiūrėti taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais. Ūkio reikmėms laikomos nepavojingos cheminės medžiagos/mišiniai turi turėti saugos duomenų lapus ir reguliariai apskaitomi, turima informacija turi būti laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.

**20.3. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti veiklos nutraukimo etape.**

20.3.1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO**

**Nr. T-V.8-37/2023 PRIEDAI**

1. UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamyklos, adresu: Šiltnamių g. 33, Pagirių k., Pagirių sen., Vilniaus r. sav., paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti be priedų (85 psl.).

2. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:

2.1 Aplinkos apsaugos agentūros 2022-10-05 raštas Nr. (30-1)-A4E-10913 „Dėl pranešimo apie gautą UAB „Homanit Lietuva“ paraišką TIPK leidimui gauti“, siųstas Vilniaus rajono savivaldybės administracijai. (2 psl.).

2.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2022-10-05 raštas Nr. (30-1)-A4E-10914 „Dėl UAB „Homanit Lietuva“ paraiškos TIPK leidimui gauti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos, kopija (1 psl.).

2.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2022-10-06 raštas Nr. (30-1)-A4E-10992 „Dėl UAB „Homanit Lietuva“ paraiškos TIPK leidimui gauti“, siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos, kopija (1 psl.).

2.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2022-10-06 raštas Nr. (30-1)-A4E-10998 „Dėl skelbimo paskelbimo dienraštyje „Lietuvos rytas“, siųstas UAB „Lietuvos rytas“, kopija (1 psl.).

2.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2022-12-01 raštas Nr. (30-1)-A4E-13388 „Sprendimas nepriimti UAB „Homanit Lietuva“ paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti“, siųstas UAB „Homanit Lietuva“(2 psl.).

2.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2023-02-21 raštas Nr. (30-1)-A4E-1853 „Dėl UAB „Homanit Lietuva“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui gauti“, siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos, kopija (1 psl.).

2.7. Aplinkos apsaugos agentūros 2023-03-23 raštas Nr. (30-1)-A4E-3248 „Sprendimas priimti UAB „Homanit Lietuva“ patikslintą paraišką taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti“, siųstas UAB „Homanit Lietuva“, kopija (1 psl.).

3. Ūkio subjekto monitoringo programa (patvirtinta įmonės atstovo 2023-02-13), 29 psl.

4. Detali technologinė schema (priedas Nr. 1), 2 psl.

5. Vandentiekio tinklų su vandens išgavimo vietomis shema (priedas Nr. 2), 2 psl.

6. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių situacijos planas (priedas Nr. 3), 2 psl.

7. Buitinių, gamybinių ir paviršinių nuotekų tinklų schema (priedas Nr. 4), 5 psl.

8. Duomenys apie naudojamas žaliavas, chemines medžiagas ar preparatus (mišinius), jų saugojimą(priedas Nr. 5), 2 psl.

9. Principinė ūkio-buitinių nuotekų surinkimo ir tvarkymo sistema (priedas Nr. 6), 1 psl.

10. Principinė paviršinių nuotekų tvarkymo sistemos (L1 ir L2) schema (priedas Nr. 7), 1 psl.

11. Vandens apsaugos zonos (priedas Nr. 8), 2 psl.

12. 2024-01-10 raštu Nr. (30-1)-A4E-258 priimtas sprendimas „Patikslinti UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamyklos TIPK leidimo Nr. T-V.8-37/2023 sąlygas:

12.1. Galiojančios sąlygos;

12.2. Patikslintos sąlygos;

12.3. TIPK leidimo Nr. T-V.8-37/2023 priedai.

13. 2024-07-26 raštu Nr. (30-1)-A4E-9153 priimtas sprendimas „Patikslinti UAB „Homanit Lietuva“ medžio plaušo plokščių gamyklos TIPK leidimo Nr. T-V.8-37/2023 sąlygas:

13.1. Galiojančios sąlygos;

13.2. Patikslintos sąlygos;

13.3. TIPK leidimo Nr. T-V.8-37/2023 priedai;

13.4. Patikslintas TIPK leidimo priedas Nr. 5.

14. 2025-03-13 raštu Nr. HOM-S-81 pateikta paraiška TIPK leidimui pakeisti.

15. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:

15.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-03-17 raštas Nr. (30-1)-A4E-2910 „Dėl pranešimo apie gautą UAB „Homanit Lietuva“ paraišką TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Vilniaus rajono savivaldybės administracijai (3 psl.).

15.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-03-17 raštas Nr. (30-1)-A4E-2911 „Dėl UAB „Homanit Lietuva“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos (2 psl.).

15.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-03-17 raštas Nr. (30-1)-A4E-2941 „Dėl skelbimo paskelbimo dienraštyje „Lietuvos rytas“, siųstas UAB „Lietuvos rytas“ (2 psl.).

15.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-04-24 raštas Nr. (30-1)-A4E-4491 „Sprendimas priimti UAB „Homanit Lietuva“ paraišką taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. T-V.8-37/2023 pakeisti“, siųstas UAB „Homanit Lietuva“(3 psl.).

16. Ūkio subjekto monitoringo programa (patvirtinta įmonės atstovo 2025-03-12), 31 psl.

2025 m. gegužės d.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorė Milda Račienė \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Vardas, pavardė) (parašas)

A. V

1. Tiesioginio kaitinimo PB arba tiesioginio kaitinimo džiovintuvai pavieniai arba kartu su presu ataskaitinis deguonies kiekis yra 18 % deguonies pagal tūrį. [↑](#footnote-ref-1)
2. Priešgaisrinių rezervuarų darbo projekto rengimo metu „*Stacionarių gaisro gesinimo sistemų dalis SGGS-1, darbo projektas, laida -B*”, atlikus išsamius sistemų skaičiavimus, nustatytas didesnis vandens poreikis gaisrų gesinimui, todėl vandens saugojimo talpų tūris buvo padidintas nuo 1945 m3 iki 2650 m3. [↑](#footnote-ref-2)
3. [↑](#footnote-ref-3)